

## MedaPro

Design: Alberto Meda



### NACHHALTIGKEIT

Umweltgerechtes, ökonomisches und soziales Verhalten fangen für Vitra beim Einzelnen an.

Um zuverlässig langlebige und umweltgerechte Produkte entwickeln, herstellen und vertreiben zu können, ergänzt Vitra diesen Faktor der Eigeninitiative mit regelmässigen Kontrollen der Firmenstandards durch unabhängige Instanzen.

### VITRA UND DIE UMWELT

Seit 1957 stellt Vitra die Möbel von Charles & Ray Eames und George Nelson her. Auf diesem Fundament entwickelte sich über die Jahre in Zusammenarbeit mit progressiven Gestaltern ein vielfältiges Möbelangebot für das Büro, das Zuhause und den öffentlichen Bereich.

Vitra hat seit 1997 ein nach **DIN EN ISO 9001** und **DIN EN ISO 14001** zertifiziertes Qualitäts- und Umweltmanagementsystem und arbeitet auf allen Ebenen an der Reduktion des Verbrauchs von Energie, von Rohstoffen und von anderen Ressourcen – und damit an der Reduktion der Umweltbelastung durch Abgase, Abwasser und Abfall. Der wichtigste Beitrag von Vitra an die Umwelt aber sind und bleiben die wegen ihrer hohen Qualität und nachhaltigen Gestaltung besonders langlebigen Produkte. Eine Ästhetik, die nicht kurzfristigen Moderscheinungen folgt, eine sorgfältige Materialwahl und innovative Technologien sorgen für eine aussergewöhnlich lange Lebensdauer. Und durch die Austauschbarkeit von Verschleissteilen wird diese noch erhöht.

LKWs müssen die Produktionsstätten von Vitra komplett gefüllt verlassen, Bahntransporte werden bevorzugt, Überseetransporte verschifft und Sondertransporte vermieden. Bei der Verpackung achtet Vitra sowohl auf die Umweltverträglichkeit der Packstoffe als auch auf ein geringes Volumen, um Ladeflächen von LKWs und Containern optimal auszunutzen. Vitra beschäftigt Lieferanten mit umweltorientierter Unternehmensführung und umweltfreundlichen Herstellungsmethoden.

## MedaPro

Design: Alberto Meda

### MATERIALANTEILE

**Aluminium** ist leicht und widerstandsfähig. Aluminium-Druckgussteile von Vitra werden grundsätzlich aus Umschmelzlegierungen mit hohem Recyclatanteil gefertigt. Beim Umschmelzen von Aluminiumrecyclat wird – verglichen mit der Herstellung von Primäraluminium – 94% Energie eingespart. Aluminiumteile können zu 100% recycelt werden.

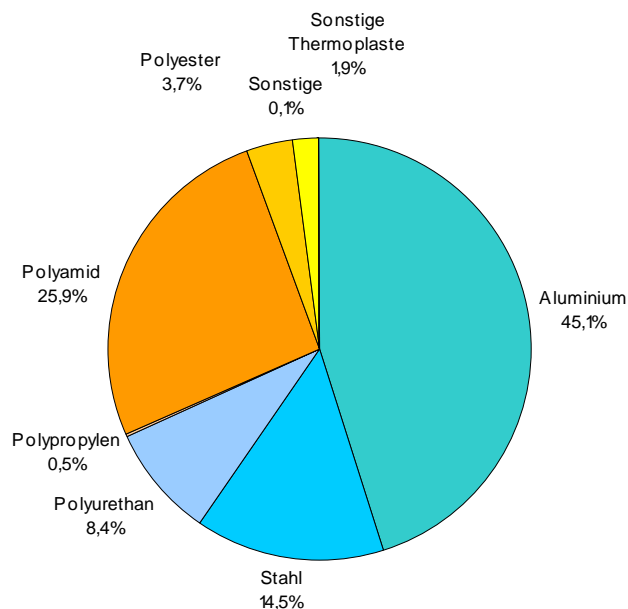
**Stahl** ist eine stabile Verbindung von Eisen und Kohlenstoff mit verschiedenen Legierungselementen. Da die technischen Eigenschaften wie Festigkeit und Elastizität je nach Stahlsorte angepasst werden können, ist Stahl in vielen verschiedenen Formen flexibel einsetzbar. Am Ende des Produktlebenszyklus können Stahlteile eingeschmolzen und komplett recycelt werden.

**Polyurethan** setzt Vitra hauptsächlich als dauerelastischen Weichschaum in der Polsterherstellung ein. Bereits seit 1989 verwenden wir zum Aufschäumen der Polyurethan-Polster kein FCKW mehr. Polyurethan-Schäume werden meist thermisch zur Energiegewinnung oder werkstofflich als Flockenverbundmaterialien verwertet.

**Polypropylen** ist ein thermoplastischer Kunststoff mit einer hohen Festigkeit. Nach Zugabe eines geringen Neumaterialanteils kann Polypropylen zu 100% wieder recycelt werden. Um ein sortenreines Trennen und Recycling zu ermöglichen, werden alle Kunststoffteile, die groß genug sind, nach ISO 11469:2000 gekennzeichnet.

**Polyamid** ist ein thermoplastischer Kunststoff mit einer hohen Festigkeit. Nach Zugabe eines geringen Neumaterialanteils kann Polyamid zu 100% wieder recycelt werden. Um ein sortenreines Trennen und Recycling zu ermöglichen, werden alle Kunststoffteile, die groß genug sind, nach ISO 11469:2000 gekennzeichnet.

**Polyester** wird bei Vitra in erster Linie für Bezugstoffe und Vliese verwendet. Alle Bezugstoffe durchlaufen strenge Qualitätstests und erfüllen die ökologischen



MedaPro mit Aluminiumfuss, ohne Lumbalstütze, 3D-Armlehnen (417 904 00)  
Bezugstoffe werden je nach Material aufgetrennt in Kunststoffe oder Naturfasern.

Kriterien der deutschen Bedarfsgegenständeverordnung. Polyester ist thermoplastisch und kann wieder eingeschmolzen werden. Bezugstoffe werden jedoch meist thermisch oder werkstofflich verwertet.

**Sonstige Thermoplaste** werden für spezielle Anwendungen eingesetzt. Vitra zieht grundsätzlich thermoplastische den duroplastischen Kunststoffen vor, da diese nach Zugabe eines geringen Neumaterialanteils zu 100% recycelt werden können. Um ein sortenreines Trennen und Recycling zu ermöglichen, werden alle Kunststoffteile, die groß genug sind, nach ISO 11469:2000 gekennzeichnet.

**Leder** ist ein natürliches Material, welches reiss- und kratzfest ist und sich zugleich weich und angenehm anfühlt. In regelmäßigen Abständen wird von einem unabhängigen Institut überprüft, ob das von Vitra eingesetzte Leder die gesetzlichen Schadstoff-Grenzwerte einhält.

### RECYCLING, VERPACKUNG UND ERNEUTE NUTZUNG VON PRODUKTEN

Wenn ein Produkt am Ende seines Lebenszyklus angekommen ist, muss es entsprechend verwertet werden.

**Recyclierbarkeit:** MedaPro ist bei sortenreiner Trennung bis zu 93% recycelbar. Unter Recyclierbarkeit versteht Vitra nur die stoffliche Wiederverwertung, das heißt Einschmelzen und Wiederverwendung der Rohstoffe. Polyurethan oder Holzwerkstoffe beispielsweise können nicht eingeschmolzen werden. Diese Werkstoffe sind aber unter Energiegewinnung thermisch verwertbar oder können durch Zerkleinern werkstofflich recycelt werden.

**Recyclatanteil:** MedaPro enthält bis zu 48% Recyclat. Durch die Verwendung von Recyclaten werden wertvolle Ressourcen geschont. Unter anderem durch den Recyclatgehalt können die Produkte von Vitra bei Zertifizierungsprogrammen für nachhaltige Gebäude (beispielsweise LEED) zu einer guten Bewertung beitragen. Wir unterstützen Sie gerne, sollten Sie weitere Informationen hierzu benötigen.

**Verpackung:** Eine Staubschutzhülle aus Polyethylen verhindert Verschmutzung. Das Untergestell wird mit Netzstrümpfen geschützt, die Rückenlehne mit einer Styroporverpackung.

### ZERTIFIKATE

Blauer Engel für emissionsarme Polstermöbel (RAL-UZ 117)

GREENGUARD Indoor Air Quality Certified