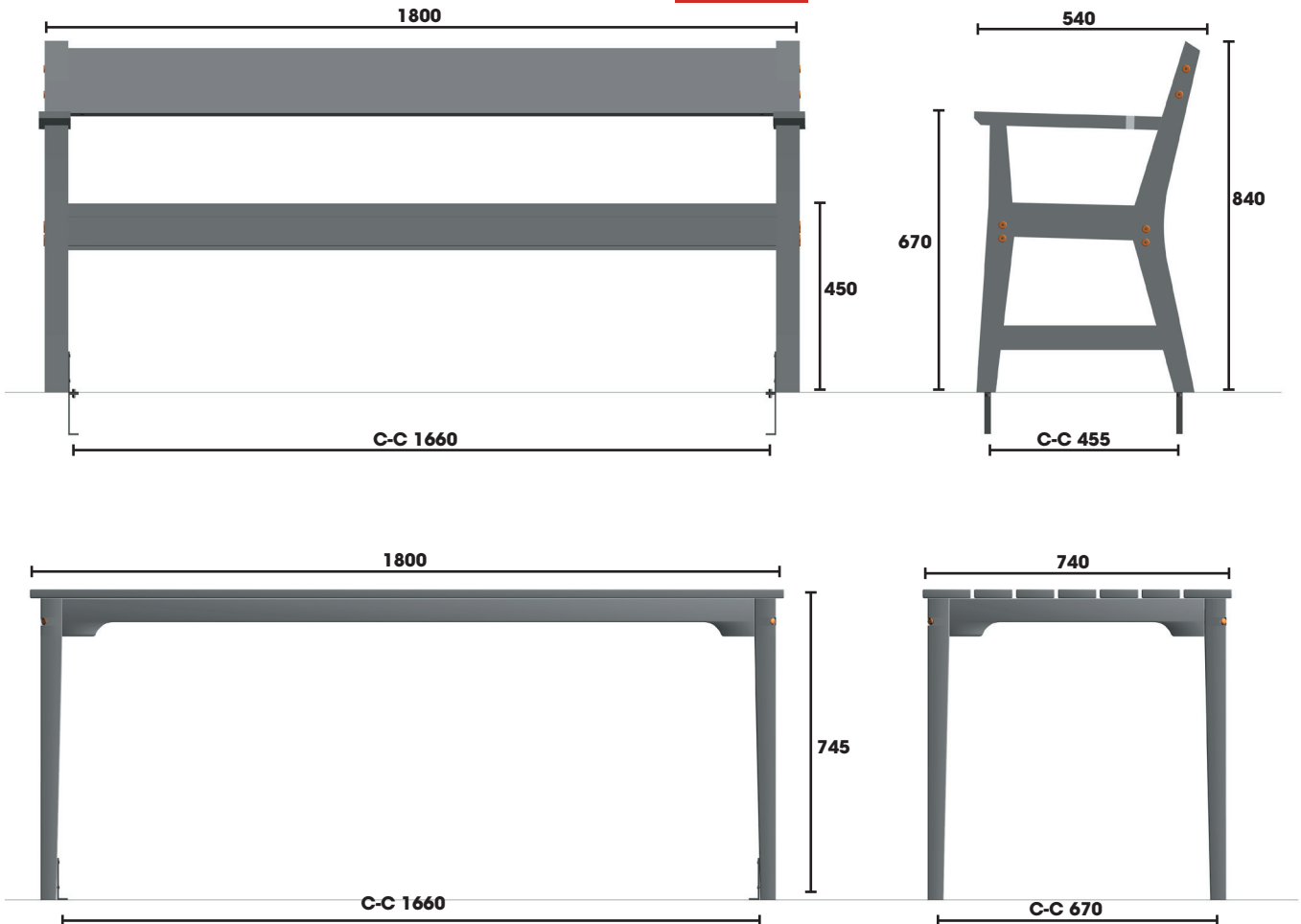


## MONTERINGSBESKRIVNING

nola

**Headoffice:** Nola Industrier AB Repslagargatan 15b Box 17701  
S-118 93 Stockholm T:+46(0)8 702 19 60 F:+46(0)8 702 19 62  
E:headoffice@nola.se **Sales/showroom:** Skeppsbron 3  
S-211 20 Malmö T:+46(0)40 17 11 90 **Orderfax:**+46(0)40 12 75 45

[www.nola.se](http://www.nola.se)



### Specifikationer/

**U16-47** Soffa, täcklaserad furu, ljusgrå.

**U16-47E** Soffa, oljad ek.

**U16-48** Bord, täcklaserad furu, ljusgrå.

**U16-48E** Bord, oljad ek.

**U16-55** Fastsättningsjärn

### Leveransspecifikation/

#### U16-47/

|                        |      |
|------------------------|------|
| Siits                  | 1st  |
| Ryggbräda              | 1st  |
| Gavlar                 | 2st  |
| Sargsprinter           | 6st  |
| Pinnbultar             | 12st |
| Skruvhuvuden i mässing | 12st |

#### U16-48/

|                               |     |
|-------------------------------|-----|
| Bordsskiva                    | 1st |
| Ben                           | 4st |
| Vagnsbult för montage av ben. | 4st |
| Låsmutter för montage av ben. | 4st |

#### U16-55

|                                   |     |
|-----------------------------------|-----|
| Rostfri överdel                   | 4st |
| Rostfri underdel                  | 4st |
| Skruv M6x16 A2                    | 4st |
| Monteringsskruv mot trä 5.0x40 A2 | 8st |

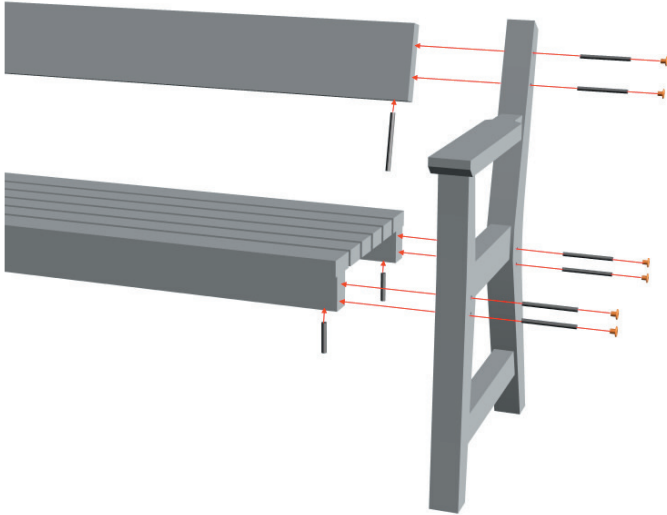
## MONTERINGSBESKRIVNING

nola

**Headoffice:** Nola Industrier AB Repslagargatan 15b Box 17701  
S-118 93 Stockholm T:+46(0)8 702 19 60 F:+46(0)8 702 19 62  
E:headoffice@nola.se **Sales/showroom:** Skeppsbron 3  
S-211 20 Malmö T:+46(0)40 17 11 90 **Orderfax:**+46(0)40 12 75 45

[www.nola.se](http://www.nola.se)

1)



### Montering/

#### U16-47/

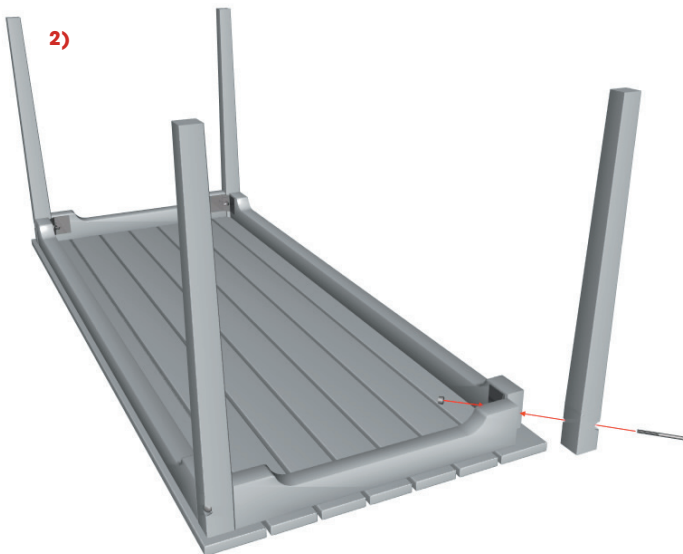
**1)** Börja med att montera sitsen och ryggen. Sargsprintarna Stick in från undersidan 4 st i sitsen och 2 st i ryggen. Passa in pinnbultar i sargsprintarna, men bara så långt att de får fäste i sargsprinten. Passa in rygg- och sitsdelen mot gaveln. Se till att pinnbultarna styr in i hålen. Montera skruvhuvudena i mässing på pinnbultarna. Drag fast lätt. När alla delarna r på plats efterdrar men skruvhuvudena.

#### U16-47/

**2)** Lägg bordsskivan upp och ned

Montera benen med vagnsbulten brickan och muttern. Vagnsbulten skall träs på från utsidan av benet genom beslaget. Drag åt så hårt att benet inte glappar. Drag ej så hårt att träet skadas. Det kan vara nödvändigt att efterdra bultarna en tid efter montering. Drag inte fast muttrarna för hårt.

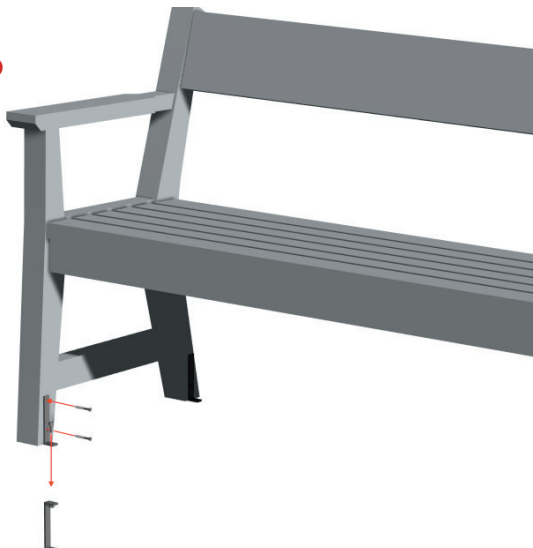
2)



### Fastsättning/

**3)** Fastsättningsjärn kan köpas som separat tillbehör. Beteckning **U16-55**. Detta är ett delbart rostfritt järn där den ena delen gjuts i mark och den andra delen skruvas fast i bordsbenet. Satsen består av 4 st järn med tillhörande skruv som monteras på benen. Montera den övre delen på förankringsjärnet med bifogade träskruv. Järnet skall monteras så att undersidan på den utvikta hålförsedda delen ligger med markytan. Järnet skall monteras på insidan av benet. Gräv erforderligt antal gropar i marken med c-c mått enligt ritning. Gräv till ett djup av ca 40 cm. Ställ ned gjutpapprör med diameter ca 10 cm i hålen och återfyll marken runt hålet. Montera på underdelen på det järn som är fastskruvat på soffan. Ställ möbelen på plats så att förankringsjärnen går ned i gjutpapprören. Gjut fast förankringsjärnet med betong. Avrunda toppen på gjutningen så att endast förankringsjärnet blir synligt ovanför markytan.

3)



### Förankring på betongplattor/

Vid förankring på betongplattor används endast den övre delen av det delbara järnet.

Borra betongen för expander eller kemankare. Montage med expander ger ett demonterbar fastsättning. Montage med kemankare ger en permanent fastsättning Om inte plattan har tillräcklig tyngd kan man undergjuta plattorna med betong. Det får ej finnas sättsand mellan plattorna och betongen. Borra plattan för expander eller kemankare.