

Armstrong®
FLOORING

BIO-PLANCHER

STRIATIONS BBT^{MC}
MIGRATIONS^{MC} BBT^{MC}



DIAMOND
10
TECHNOLOGY

Sans PVC, inspiré par la nature

Bien qu'il soit impossible de contrôler Dame Nature, il est possible de s'inspirer de sa beauté pour imiter le monde naturel dans la conception de nos produits. Et pour protéger les motifs qu'elle a inspirés, nous avons ajouté un autre cadeau précieux, l'enduit à technologie Diamond 10^{MD}, fabriqué à partir de diamants de culture, l'une des substances les plus dures de la nature.

Les revêtements BBT^{MC} Striations et Migrations^{MC} avec l'enduit à technologie Diamond 10^{MD} offrent la combinaison parfaite : une solution de revêtement de sol durable comprenant un design biophilique, un entretien réduit et des performances à long terme.

- ✓ Les formats Striations 305 mm x 610 mm (12 po x 24 po) et Migrations 305 mm x 305 mm (12 po x 12 po) offrent une polyvalence de design pour la création de conceptions modulaires.
- ✓ Coordination uniforme entre les collections Striations et Migrations.
- ✓ Une partie des solutions Armstrong Flooring Continuum^{MC} conçues pour mélanger et assortir l'ensemble de notre portefeuille de produits commerciaux.
- ✓ Parfait pour une grande variété d'applications dans l'enseignement au niveau préscolaire, élémentaire, secondaire ou de l'éducation supérieure, les établissements de soins de vente au détail, de santé et les espaces de bureau.



Striations BBT^{MC}
Z3627 nuit noire

Migrations^{MC} BBT^{MC}
Z3528 oz; Z3543 glaçon



Une solution de remplacement hautement performante aux carreaux en PVC

Pour aider les clients à créer des environnements durables qui sont à la fois élégants et productifs, nos bio-planchers innovateurs continuent de renforcer la position occupée par Armstrong Flooring en tant que chef de file sur le plan du développement économique durable. Nos bio-planchers modulaires améliorent à la fois la qualité de conception et la performance dans tous les environnements où des stratégies durables sont des facteurs critiques de la planification globale.

- Formule BioBased, sans PVC
- Fabriqué avec des matériaux rapidement renouvelables*, Ingrédients végétaux cultivés aux États-Unis
- Matériaux recyclés préconsommation à 40 %
- Sans orthophthalate
- L'ingrédient principal est composé à 85 % de calcaire nord-américain extrait localement, réduisant ainsi l'empreinte carbone
- Faibles émissions de COV et certification FloorScore^{MD}
- Conforme aux exigences WELL^{MD} Building Standards pour : Propreté, réduction des COV, réduction des matières toxiques, transparence des matériaux
- Qualifie pour les crédits CHPS^{MD} et faible entretien
- Produit certifié par une tierce partie – Déclaration de produit écologique (EPD)
- Conforme aux exigences des crédits de matériaux LEED^{MD} V4 (Déclarations de produit Armstrong-APD)
- Recyclable par l'entremise du Programme de recyclage On&On^{MC}.

*Ce produit contient 2 % de matière rapidement renouvelable (maïs) pouvant être régénérée chaque année.



Carreaux commerciaux réinventés

L'enduit à technologie Diamond 10^{MD} conservera l'apparence neuve de votre plancher, plus longtemps, avec des impacts sur l'environnement et des coûts d'entretien inférieurs à ceux du VCT traditionnel. Économisez jusqu'à 40 % en moyenne par rapport aux procédures d'entretien par polissage du VCT traditionnel. L'enduit à technologie en attente de brevet Diamond10 améliore la résistance aux égratignures, aux taches et aux marques, nécessite moins de poli pour entretenir le sol, réduisant ainsi les coûts de possession considérablement au cours de la vie du plancher.

Coût de possession réduit

Faites l'entretien de vos revêtements de sol pour moins d'argent que le VCT traditionnel avec procédures d'entretien par polissage.

- ✓ Réduisez ou éliminez l'application initiale de poli.
- ✓ Réduisez ou éliminez le décapage et la réapplication de poli de restauration.

Magnifiques planchers, préparation minimale

- ✓ Maximisez les niveaux de lustre et créez une apparence plus uniforme avec aussi peu que trois couches d'un poli pour revêtements de sol commercial de qualité supérieure.



RÉSISTANCE SUPÉRIEURE AUX ÉGRATIGNURES, AUX TACHES ET AUX MARQUES

Le revêtement de sol BBT avec l'enduit à technologie Diamond10™ offre la meilleure résistance aux égratignures, aux taches et aux marques, ainsi qu'un coût d'entretien avec poli réduit au cours de la vie du plancher.



BBT - Sans poli BBT - avec 3 couches de poli BBT - avec 6 couches de poli BBT standard - 3 couches de poli

RÉSISTANCE AUX ÉGRATIGNURES

Chaque produit a été égratigné en utilisant un tampon abrasif sous une charge de 12,5 lb, 20 fois, simulant le passage commercial.



Concurrent A Concurrent B Concurrent C

TACHES ET MARQUES COMMERCIALES

Après avoir été égratignés, les échantillons ont été tachés, essuyés avec un essuie-tout sec et nettoyés avec une lingette imbibée d'alcool. Les échantillons ont également été éraflés avec un talon en caoutchouc et essuyés avec un chiffon sec.



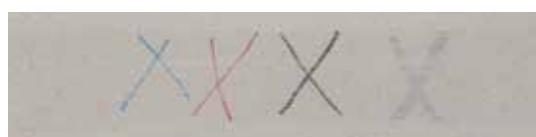
BBT - Sans poli



Concurrent A



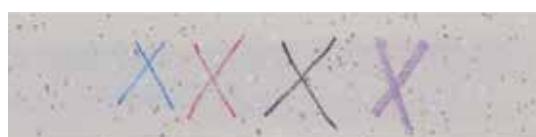
BBT - avec 3 couches de poli



Concurrent B



BBT - avec 6 couches de poli

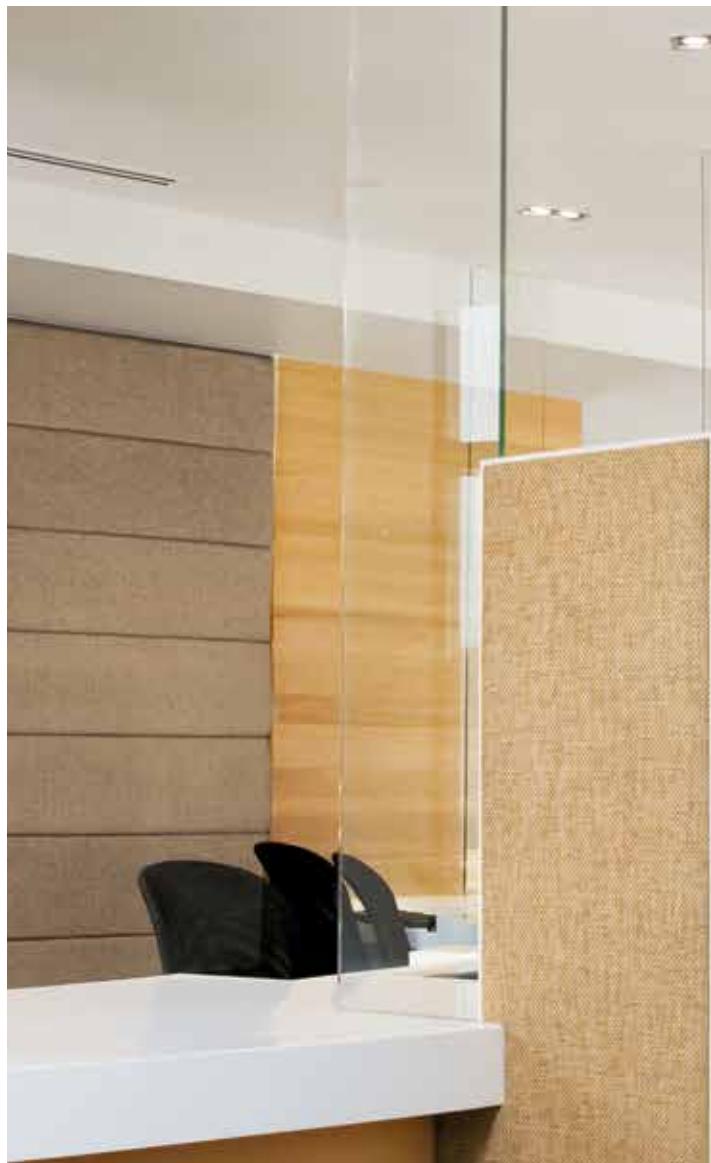


Concurrent C



BBT standard - 3 couches de poli





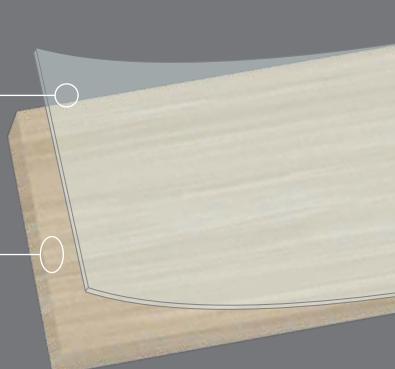
**Enduit à technologie Diamond 10™ –
Enduit infusé de diamants de culture**

- Une couche protectrice faite de diamants de culture qui améliore la résistance aux égratignures, aux taches et aux marques

Couche d'usure à motifs/couleur en profondeur

- Performance en matière d'usure du motif/de la couleur :
Haute durabilité

Résistance aux entailles
Rétention d'apparence



Striations BBT™

Z3616 heure du thé
Z3621 ville d'émeraude



Recommendations d'entretien

Les revêtements de sol BBT avec enduit à technologie Diamond10™ sont des produits à entretien réduit qui vous aideront à économiser sur l'entretien avec poli coûteux tout en gardant l'apparence neuve de vos planchers plus longtemps.

Les procédures d'entretien recommandées pour et le BBT avec enduit à technologie Diamond10 dépendront de l'apparence souhaitée du plancher et de l'usure prévu sur le plancher.

En fonction de l'application et du passage, les options d'entretien par polissage vont de peu d'entretien à un entretien réduit.

Passage intense/zones abusées

Zones qui ont des types de passages commerciaux les plus intenses, y compris les charges roulantes. Exemples : les salles de classe, les épiceries incluant les allées des caisses et les zones de point pivot.

- Cinquante pour cent moins de couches requises pour le polissage initial.
- Procédures d'entretien périodique de routine.
- Élimine le besoin de décaper le plancher.

Passage intense

Endroits à passage intense qui n'ont pas de charges roulantes lourdes, tels que des corridors.

- Aucun polissage initial.
- Retarde le début de l'entretien par polissage périodique.
- Procédures d'entretien périodique de routine.
- Élimine le besoin de décaper le plancher.

Passage modéré

- Aucun polissage initial.
- Retarde le début de l'entretien par polissage périodique.
- Procédures d'entretien périodique de routine.
- Élimine le besoin de décaper le plancher.

Passage faible

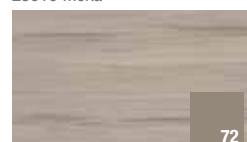
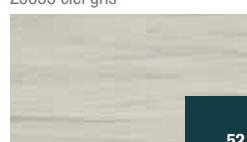
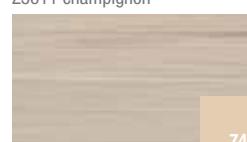
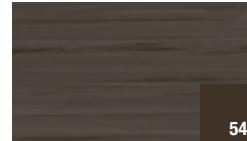
- Aucun polissage initial.
- Selon l'usure ou l'apparence, le polissage peut être nécessaire.
- Procédures d'entretien périodique de routine.
- Élimine le besoin de décaper le plancher.

BIO-PLANCHER

Striations BBT^{MC}



Indique
plinthe
assortie
WB

Z3628 iceberg		69	Z3610 brume		72	Z3614 biscuit		65	Z3627 nuit noire		94
Z3601 atmosphère		71	Z3619 moka		72	Z3615 miel		74	Z3618 bleu bannière		94
Z3633 ciel gris		52	Z3611 champignon		74	Z3620 croissant		16	Z3632 mer des Caraïbes		52
Z3608 gris chaud		20	Z3609 lait malté		72	Z3616 heure du thé		74	Z3621 ville d'émeraude		52
Z3602 acier		71	Z3612 poussière stellaire		64	Z3622 tournesol		17	Z3623 feuille verte		55
Z3603 pénombre		61	Z3625 espresso		54	Z3626 rouille		47	Z3629 romarin		56
Z3604 minuit		54	Z3631 jet stream		60	Z3624 merlot		47			

BIO-PLANCHER

Migrations^{MC} BBT^{MC}



Indique
plinthe
assortie



Z3543 glaçon	23	Z3537 décaf	72	Z3548 extrait de vanille	71	Z3546 shiraz	47
305 mm x 305 mm (12 po x 12 po)		305 mm x 305 mm (12 po x 12 po)		305 mm x 305 mm (12 po x 12 po)		305 mm x 305 mm (12 po x 12 po)	
Z3547 grêle	69	Z45917 caféine	64	Z3536 bouillon	73	Z3531 emblème	84
305 mm x 305 mm (12 po x 12 po)		305 mm x 305 mm (12 po x 12 po)		305 mm x 305 mm (12 po x 12 po)		305 mm x 305 mm (12 po x 12 po)	
Z3534 début de soirée	71	Z3509 beige champignon	43	Z3535 chowder	03	Z3529 rivage	52
305 mm x 305 mm (12 po x 12 po)		305 mm x 305 mm (12 po x 12 po)		305 mm x 305 mm (12 po x 12 po)		305 mm x 305 mm (12 po x 12 po)	
Z3542 giboulée	13	Z3503 gris cendré	71	Z3541 délice amande	16	Z3528 oz	52
305 mm x 305 mm (12 po x 12 po)		305 mm x 305 mm (12 po x 12 po)		305 mm x 305 mm (12 po x 12 po)		305 mm x 305 mm (12 po x 12 po)	
Z3540 nuit tombante	61	Z3533 couvert	71	Z3545 brunch	16	Z3532 origan	06
305 mm x 305 mm (12 po x 12 po)		305 mm x 305 mm (12 po x 12 po)		305 mm x 305 mm (12 po x 12 po)		305 mm x 305 mm (12 po x 12 po)	
Z3500 noir basalte	60	Z3539 aluminium	12	Z3544 tourterelle	54	Z3530 nénuphar	55
305 mm x 305 mm (12 po x 12 po)		305 mm x 305 mm (12 po x 12 po)		305 mm x 305 mm (12 po x 12 po)		305 mm x 305 mm (12 po x 12 po)	



Compléter les travaux

Armstrong Flooring offre une solution pour tous vos espaces commerciaux au-delà des sols — avec des touches de finition pour terminer votre travail — comme les adhésifs, plinthes, gîrons de marches, bandes de transition et produits d'entretien. Consultez ArmstrongFlooring.com pour voir notre gamme complète.



Guide d'entretien des revêtements de sol

Nos recommandations de revêtements de sol peuvent vous aider à identifier rapidement les produits conçus pour des espaces spécifiques et au-delà. Consultez votre représentant Armstrong Flooring, une ressource fiable, pour vous aider avec toutes les informations dont vous avez besoin pour bien choisir et installer le bon sol pour tous types d'environnements, d'espaces et de bâtiments.

- Choix de revêtement(s) de sol recommandé pour l'espace

Striations BBT[™], Migrations[™] BBT[™] avec enduit à technologie Diamond10[™]

ÉTABLISSEMENTS DE SOINS DE SANTÉ/HÔPITAUX (a)	
CAFÉTERIA, SALLE À MANGER (c)	●
CHAPELLE	●
GARAGE/STATIONNEMENT COMMERCIAL TROTTOIR (COUVERT)	
SALLE DES ORDINATEURS (3)	●
COULOIR	●
SOINS ESSENTIELS/INTENSIFS	●
ENTREPOSAGE DE DONNÉES	
DIALYSE (d)	●
PHYSIOTHÉRAPIE SANS EAU	●
ASCENSEUR	●
SALLE D'URGENCE	●
SALLE D'EXAMEN/RADIOLOGIE	●
BOUTIQUE DE CADEAUX	●
HYDRO-PHYSIOTHÉRAPIE	2
SALLE HYPERBARE	3
SALLE D'ACCOUCHEMENT	
LABORATOIRE	● f
SALLE D'EAU	●
ACCUEIL	●
POSTE D'INFIRMIÈRES	●
BUREAUX/ADMINISTRATION/SALLES DE CONFERENCES	●
SALLE D'OPÉRATION (b)	1
CHAMBRE DE PATIENTS	●
PHARMACIE	●
RAMPE D'ACCÈS/COULOIR AVEC RAMPES (ZONES SÈCHES)	2
ZONE D'ASEPSIE	1
ESCALIER/PALIER D'ESCALIER	●
SALON DU PERSONNEL	●
CENTRE TELECOM	
LOCAUX D'ENTRETIEN/ENTREPOSAGE/FILIÈRES	●
SALLE D'ATTENTE	●
ÉTABLISSEMENTS DE SOINS/RÉSIDENCES-SERVICE	
SALLE D'ACTIVITÉS/AIRE COMMUNE	●
SALONS DE BEAUTÉ/COIFFURE	●
COULOIR	●
SALLE À MANGER PRINCIPALE (c)	●
CABINETS DE MÉDECIN/DENTISTE	●
ACCUEIL	●
SALLE DE BAIN DE RÉSIDENCE (d)	●
CUISINE DE RÉSIDENCE	●
SALLE DE SÉJOUR DE RÉSIDENCE	●

Striations BBT[™], Migrations[™] BBT[™] avec enduit à technologie Diamond10[™]

ENVIRONNEMENTS ÉDUCATIFS	
AUDITORIUM	●
CAFÉTERIA, SALLE À MANGER (c)	●
CLASSES/AUDITORIUM	●
GARAGE/STATIONNEMENT COMMERCIAL TROTTOIR (COUVERT)	
AIRE DE RÉPARATION D'ORDINATEURS	
SALLE DES ORDINATEURS (3)	●
COULOIR	●
ENTREPOSAGE DE DONNÉES	
DORTOIR	●
ASCENSEUR	●
VESTIBULE (d)	
ZONE DE RESTAURATION (c)	● d
GYMNAZIE	●
LABORATOIRE	● f
SALLE D'EAU	●
BIBLIOTHÈQUE	●
VESTIAIRE (PAS DE CHAUSSURES À CRAMPONS)	2
SALLE MULTIFONCTIONS/CAFÉTERIAS	●
BUREAUX/ADMINISTRATION/SALLES DE CONFERENCES	●
RAMPE D'ACCÈS/COULOIR AVEC RAMPES (ZONES SÈCHES)	2
ESCALIER/PALIER D'ESCALIER	●
SALLE DES ENSEIGNANTS	●
CENTRE TELECOM	
LOCAL D'ENTRETIEN/ENTREPOSAGE	●
ENVIRONNEMENTS DÉTAILLANT/MAGASIN	
SALLE DE MONTRÉ DE VÉHICULES	●
CAISSES/EMBALLAGE	●
AIRE DE RÉPARATION D'ORDINATEURS	
VESTIBULE (d)	
COMPTOIR RESTAURATION RAPIDE (AVANT)	●
ZONE DE FLEUR/JARDINAGE	●
RESTAURATION (c)	● d
ALIMENTS SURGELÉS	●
ZONE COMMUNE INTÉRIEURE DE CENTRE COMMERCIAL	●
BUANDERIE	●
ANIMALERIE	●
DÉVELOPPEMENT DE PHOTOS	●
ZONE DES FRUITS ET LÉGUMES	●
ZONE DE VENTE – GRAND MAGASIN	●
ZONE DE VENTE – ÉPICERIES	●
ZONE DE VENTE – MARCHAND DE MASSE	●

Guide d'entretien des revêtements de sol

● Choix de revêtement de sol recommandé pour l'espace de sol recommandé pour

Striations BBT®, Migrations® BBT® avec enduit à technologie Diamond10®

ENVIRONNEMENTS PROFESSIONNELS	
CAFÉTERIA/SALLE À MANGER (c)	●
GARAGE/STATIONNEMENT COMMERCIAL TROTTOIR (COUVERT)	
AIRE DE RÉPARATION D'ORDINATEURS	
SALLE DES ORDINATEURS (3)	●
COULOIR	●
ENTREPOSAGE DE DONNÉES	
ASCENSEUR	●
VESTIBULE (d)	
SALLE D'EAU	●
ACCUEIL	●
COIN REPAS (c)	●
BUREAU/ADMINISTRATION/SALLE DE CONFERENCE	●
ESCALIER/PALIER D'ESCALIER	●
CENTRE TELECOM	
LOCAUX D'ENTRETIEN/ENTREPOSAGE	●
ENVIRONNEMENTS HOSPITALIERS	
GARAGE/STATIONNEMENT COMMERCIAL TROTTOIR (COUVERT)	
COULOIR	●
PISTE DE DANSE	●
SALLE À MANGER (c)	●
ASCENSEUR	●
VESTIBULE (d)	
SALLE DE SPORT	●
SALLE DE BAIN D'HÔTEL (d)	●
CHAMBRE D'HÔTEL	●
ACCUEIL	●
BAR-SALON	●
ESCALIER/PALIER D'ESCALIER	●
AIRE DES DISTRIBUTEURS AUTOMATIQUES (d)	●

Striations BBT®, Migrations® BBT® avec enduit à technologie Diamond10®

ENVIRONNEMENTS INDUSTRIE LÉGÈRE (e)	
SALLE BLANCHE	
AIRE DE RÉPARATION D'ORDINATEURS	3
SALLE DES ORDINATEURS (3)	●
ENTREPOSAGE DE DONNÉES	
LABORATOIRE D'ESSAIS ÉLECTRONIQUES	3
FABRICATION DE DISPOSITIFS ÉLECTRONIQUES	3
LABORATOIRE DE CONDITIONNEMENT ÉCOLOGIQUE (g)	
BUREAU/SALLE DE CONFÉRENCES	●
DÉVELOPPEMENT DE PHOTOS	●
LABORATOIRE DE PRODUCTION	●
LABORATOIRE DE RECHERCHE	● f
ASSEMBLAGE DE PETITES PIÈCES	● f
EMBALLAGE STÉRILE	●
CENTRE TELECOM	
ENVIRONNEMENTS LOGEMENT MILITAIRE, COMMERCE LEGER	
SALLE D'ACTIVITÉS/AIRE COMMUNE	●
SALONS DE BEAUTÉ/COIFFURE	●
COULOIR	●
GARDERIE	●
SALLE À MANGER (c)	●
CABINETS DE MÉDECIN/DENTISTE	●
SALLE DE BAIN DE RÉSIDENCE (d)	●
CUISINE DE RÉSIDENCE	●
CHAMBRE DE RÉSIDENCE/CASERNE	●
ENVIRONNEMENTS PUBLICS	
BUREAU/DÉTAILLANT (AÉROPORT/GARE/ DÉPÔT D'AUTOBUS)	●
BUREAU/SALLES DE RÉUNION (CENTRE CIVIQUE/CONGRÈS)	●
MUSÉE/CENTRE CULTUREL	●

OUTRE LES ESPACES CITÉS DANS CES TABLEAUX : Les produits commerciaux Armstrong Flooring peuvent être utilisés sur les marches d'escalier, les plates-formes et les paliers. Il faut toujours appliquer un nez de marche antidérapant sur les marches. La plupart des revêtements de sol commerciaux peuvent être relevés en plinthe (plinthe à gorge intégrale). La majorité des codes du bâtiment classent la relevée en plinthe dans la même catégorie que les plinthes en ce qui a trait à la résistance au feu. Consultez les codes applicables à votre projet particulier pour déterminer la hauteur autorisée du relevé en plinthe. Les produits commerciaux Armstrong Flooring ne sont pas recommandés pour un usage extérieur, dans les espaces intérieurs où les chaussures de golf ou de piste à crampons seront utilisées ou dans les endroits où le sol sera soumis à des charges statiques ou à des charges dynamiques anormalement concentrées; les produits commerciaux Armstrong Flooring ne doivent pas être utilisés comme revêtement mural ou surface murale.

REMARQUES : Les chiffres (1, 2, 3, etc.) contenus dans les notes de bas de page se rapportent aux exigences en matière d'espace; les lettres (a, b, c, etc.) contenus dans les notes de bas de page se rapportent à

l'adaptabilité du produit à l'espace. Les chiffres et les lettres contenus dans les notes de bas de page sont uniformes dans tous les tableaux de recommandations de revêtements de sol. Selon les exigences de la catégorie, du produit et de l'espace. Certaines notes de bas de page peuvent ne pas apparaître.

- Dans la plupart des cas, les applications sont similaires dans le secteur vétérinaire.
- Uniquement pour les salles d'opération qui ne requièrent pas de revêtement de sol conducteur.
- Les produits commerciaux Armstrong Flooring ne sont pas recommandés pour les cuisines et les zones de traitement de transformation des aliments du secteur commercial, notamment derrière les comptoirs de restauration-minute.
- Pas d'eau stagnante; des essuie-pieds sont requis.
- La plupart des produits commerciaux Armstrong Flooring f ne sont pas recommandés pour les endroits affectés à l'industrie lourde.
- Pas recommandé dans les laboratoires qui demandent des procédures spéciales de décontamination sur les surfaces, y compris les sols.

(G) Seuls les produits homogènes sont recommandés dans des environnements à basse température PAS en dessous de 2 ° C (34 ° F)

- Zone aseptisée — les conditions d'hygiène sont de la plus haute importance
- Résistance au glissement — une surface sur laquelle on doit pouvoir marcher en toute sécurité est requise pour tous les espaces commerciaux y compris garderies, salons de beauté et salles de bain d'hôtel/motel
- Non recommandé dans les endroits où un contrôle de décharge électrostatique est requis.



Résistance aux taches des réactifs

Nous testons tous nos produits de façon extensive pour déterminer comment nos produits de revêtement de sol différents se comporteront à l'usage – et en particulier comment le revêtement de sol réagira aux taches des réactifs. Propriétaires et spécificateurs connaissent le type de substance qui peuvent tacher les surfaces de leurs bâtiments. Le but de ce tableau est de fournir aux propriétaires et aux spécificateurs des renseignements corrects sur une grande variété de produits de nettoyage, désinfectants, aliments, breuvages, huiles, solvants organiques et autres substances que l'on peut trouver dans des bâtiments et qui affectent la performance du revêtement de sol.

SOLVANTS ORGANIQUES

Acétone	0
Chloroforme	0
Acétate d'éthyle	0
Alcool éthylique (dénaturé)	1,R
Oxyde d'éthyle	0
Éthyléneglycol (antigel)	0
Formaldéhyde, 10 %	0
Essence	0
Alcool isopropylique	0
Kérosène	0
Méthylethylcétone	0
Essence minérale	0
Tolène	0
Trichloréthylène	0
Térébenthine	0
Xylène	0

ALCALIS (BASES)

Ammoniaque, 30 %	1
Hydroxyde de potassium, 15 %	1
Hydroxyde de sodium, 50 %	0

ACIDES

Acide acétique, 28 %	2,D
Acide acétique, glacial	2,D
Acide chlorhydrique, 38 %	0
Acide lactique, 10 %	0
Acide nitrique, 15 %	3,D
Acide phosphorique, 85 %	1
Acide sulfurique, 40 %	0
Acide sulfurique, 10 %	0

SOLUTIONS DE SEL

Chlorure de calcium, saturé	0
Sulfate de cuivre, 10 %	0
Chlorure ferrique, 10 %	0
Nitrate d'argent, 1 %	0

RÉACTIFS ET COLORANTS (MÉDICAUX)

Bleu d'aniline, 2,5 %	0
Auramine-rhodamine	3
Fuchsine phénatée	3
Nettoyant pour la peau	1
Betadine ^{MD}	0
Solution Betadine ^{MD} , 10 %	1
Bromcrésol vert	2
Carbofuchsine	3,S,R
Éosine, 1 %	0
Violet de gentiane, 2 %	3
Glutaraldéhyde	0
Teinture d'iode	3
Colorant de Gram à l'iode	3
Iodoforme, 1 %	0
Liquide de Lugol	3
Teinture de merthiolate	0
Bleu de méthylène	1
Acide picrique, 1 %	2
Permanganate de potassium, 0,5 %	3
Teinture de benjoin	3,R
Solution d'urée	0
Colorant de Wright (sang)	1

PRODUITS DE NETTOYAGE ET DE DÉSINFECTION

Désinfectant pour mains à base d'alcool éthylique, 70 %	0
Clorox ^{MD}	0
Nettoyant pour salle de bain	0
Comet ^{MD}	0
Peroxyde d'hydrogène	0
Désinfectant liquide Lysol ^{MD}	0

SERVICE DE RESTAURATION

Ketchup	0
Café noir, chaud	0
Boisson gazeuse	0
Vinaigrette française	0
Moutarde	3
Colorant alimentaire rouge	2
Vin rouge	0
Sauce de soja	0
Sauce à spaghetti	0
Thé noir, chaud	0
Concentré de tomate	0

BUREAU

Encre de styloble	2
Marque de papier carbone	0
Encre de plume	0
Crayon à mine	0
Marqueur noir (permanent)	3
Crayon de cire rouge	1,R
Peinture rouge Tempera	0

HUILES

Suif de bœuf, chaud	0
Huile de canola	0
Huile de graines de coton	0
Liquide de freinage	0,D
Dextron, liquide de boîte de vitesses	0
Huile minérale	0
Huile d'olive	0
Huile SAE n° 10	0
Huile non détergente 30 wt	0
Huile à moteur usée	0

DIVERS

Produit de scellement pour allée d'asphalte	1
Craie bleue	1
Teinture noire Rit ^{MD}	1
Ombre à paupières	3
Colorant capillaire	1
Rouge à lèvres	1
Parfum	0,BI
Cire à bougie rouge	1
Vernis à ongles rouge	3,R
Cirage à chaussure, liquide brun	1
Cirage à chaussure, pâte brun	3

0 : Aucune tache; 1 : Légère; 2 : Modérée; 3 : Intense; BI : Décoloration; D : Perte de lustre; S : Amollissement; R : Résidu laissé par le réactif

Les échantillons ont été testés après leur fabrication (aucun traitement superficiel supplémentaire). Tous les échantillons ont été exposés aux réactifs pendant quatre heures (à découvert), puis nettoyés avec un nettoyant neutre à usage commercial et un chiffon en coton. Les codes indiqués au-dessus décrivent le résultat. Il est important de noter que dans certains cas, les taches, résidus et ternissement en surface résiduels peuvent être encore réduits ou éliminés avec différentes méthodes de nettoyage ou d'autres méthodes plus agressives que la méthode courante utilisée pour cette comparaison de multiples produits. Pour d'autres détails sur l'entretien et les méthodes appropriées de nettoyage correspondant aux produits en particulier, consultez les directives d'entretien du produit en particulier sur ArmstrongFlooring.com/commercial.

Coût moyen national installé

Les prix sont approximatifs. Les prix varient suivant les conditions du projet et le coût de la main d'œuvre locale. Les prix estimés comprennent les matériaux et la main d'œuvre calculés pour une installation d'une zone ouverte de 46,45 m² (500 pi²) sans coupe spécifique ni préparation spéciale du plancher brut.

	Striations BBT ^{MC} avec enduit à technologie Diamond 10 ^{MD}	Migrations BBT ^{MC} avec enduit à technologie Diamond 10 ^{MD}
ÉPAISSEUR :	3,2 mm (1/8 po)	3,2 mm (1/8 po)
DOLLARS US	3,90 \$ à 5,90 \$	3,40 \$ à 4,15 \$
DOLLARS CANADIENS	3,45 \$ à 4,45 \$	3,95 \$ à 4,70 \$

Réflexion lumineuse — Pourquoi elle est importante

Toutes les valeurs de lumière listées sont basées sur un système de pourcentage, plus le pourcentage est élevé, par ex. 20-24, 35-39, plus la réflectivité de lumière sur le sol est élevé. La recherche indique que la réflectivité peut contribuer à la pénétration de la lumière dans l'espace et réduire la nécessité de lumière artificielle, amenant une utilisation et des frais d'électricité réduits. Le lustre du sol est une caractéristique des finis brillants, pas de la réflectivité. Les revêtements de sol en couleur plus pales et une finition mat ont des valeurs de réflectivité élevées mais n'ajoutent pas au lustre. Les revêtements de sol avec des valeurs de réflectivité de la lumière supérieures à 25 % peuvent contribuer au crédit LEED pour l'éclairage intérieur.

	Striations BBT™ avec enduit à technologie Diamond 10™	Migrations BBT™ avec enduit à technologie Diamond 10™
0-9	Z3604, Z3627, Z3631	Z3500, Z3546
10-14	Z3618, Z3621, Z3624, Z3625, Z3626	Z3531, Z3540
15-19	Z3603	Z3528, Z3530, Z3539
20-24	Z3623	Z3529, Z3542, Z3544
25-29	Z3612, Z3616	Z3534, Z3545
30-34	Z3602, Z3608, Z3609, Z3620, Z3632	Z3509, Z3532, Z3538
35-39	Z3629	Z3541, Z3547
40-44	Z3615, Z3619	Z3533, Z3535, Z3537
45-49	Z3611	Z3536
50-54	Z3628	Z3503
55-59	Z3610, Z3614, Z3622, Z3633	—
60-64	Z3601	—
65-69	—	Z3548
70-74	—	Z3543

Adhésifs et installation

Nos adhésifs et options d'installation, soutenus par le système d'installation garantie Armstrong Flooring, créent un ensemble de revêtements de sol qui vous donne une excellente garantie, soutenu par le nom le plus fiable en revêtements de sol. Visitez ArmstrongFlooring.com pour les instructions d'installation.

Adhésif pour bio-planchers S-525



Humidité élevée : HR 90 %, 7 lb. Taux d'émission de vapeur d'eau

- Garanti humidité élevée
- Peut être utilisé sur les résidus de bitume fluidifié
- Résistant à l'eau lorsque séché complètement

Temps ouvert : Minimum de 20 minutes ou lorsque sec au toucher

Temps de travail : 24 heures

Taux d'étalement : 275 - 325 pi²/gal.

Truelle : encoches fines

Options : 1 gallon, 4 gallons

Adhésif à pellicule mince pour carreaux de sol S-700



HR 80 %, 5 lb. Taux d'émission de vapeur d'eau

- Adhésif à base de goudron noir
- Peut être utilisé sur les résidus de bitume fluidifié
- Peut être utilisé sur les planchers bruts en métal

Temps ouvert : plus de 30 minutes

Temps de travail : 18 heures

Taux d'étalement : 350 - 400 pi²/gal.

Truelle : encoches fines

Options : 1 gallon, 4 gallons

OPTIONS D'ADHÉSIFS (Selon le support)

			LIMITES D'HUMIDITÉ	
			Essai au chlorure de sodium pour déterminer le taux d'émission de vapeur d'eau (lb/1000 pi ² /24 heures)	Humidité relative déterminée par la sonde in-situ
Bois, béton, céramique, granito, marbre	Métal	Revêtements de sol souples existants	5; 7 avec S-525	Lecture pH
Adhésifs pour bio-planchers S-525 ou S-700	S-700	Adhésif pour bio-planchers S-525 Système Tile-On	5; 7 avec S-525	90 % - S-525 80 % - S-700
				5-9; 5 pour S-525

Adhésifs et installation (suite)



Seal Strong™ S-452

- Un système de réduction de l'humidité en deux parties conçu pour créer une barrière contre l'humidité entre le béton et les revêtements de sol souples, pouvant être utilisé jusqu'à 100 % HR (ou 25 lb de CaCl)
- Une seule couche nécessaire pour sceller complètement un support de béton
- Couvre environ 290 pi² par unité
- Grenaillage non nécessaire dans certains cas



Level Strong™ S-453

- Sous-couche autonivelante conçue pour fonctionner plus vite
- Résistance à la compression élevée de 5800 psi
- Permet d'installer jusqu'à ½ po d'épaisseur sans granulat, ou 1 po l'épaisseur maximale avec granulat
- Praticable pour un passage piétonnier après 2 heures.



Prime Strong™ S-454

- Apprêt acrylique pour supports poreux
- Aide à renforcer l'adhérence de l'adhésif
- Aide à réduire la porosité et l'absorption du plancher brut
- Approuvé pour une utilisation avec tous les adhésifs de revêtements de sol souples Armstrong Flooring



Prime Strong™ S-455

- Apprêt acrylique pour supports non poreux
- Convient pour une utilisation sur l'adhésif Seal Strong S-452, les revêtements de sol souple en feuilles existants et plus
- Prêt à l'installation en aussi peu que 60 minutes
- Approuvé pour une utilisation avec tous les adhésifs de revêtements de sol souples Armstrong Flooring



Patch Strong™ S-456

- Un vrai égaliseur de bordure
- Composé de râgrage et de lissage flexible haute performance avec durée de séchage rapide
- Enduit facile à appliquer avec une truelle lisse
- Pas de limite d'HR lors d'utilisation sur le béton
- Convient pour une utilisation sur l'adhésif Seal Strong S-452 et/ou Level Strong S-453
- Aucun additif nécessaire; facile à mélanger avec de l'eau

Entretien des sols – Options d'entretien

Nos directives d'entretien peuvent vous aider à protéger et améliorer l'apparence du sol, réduisant les effets de l'usure et de l'abrasion et préservant une apparence fraîche pendant des années. Visitez ArmstrongFlooring.com pour les recommandations complètes d'entretien.



Nettoyant pour revêtements de sol à usage commercial S-485

- Produit de nettoyage neutre à dilution normale, pH de 8,5
 - Haute efficacité qui permet de diluer jusqu'à 64:1
 - Formule peu moussante qui convient parfaitement aux machines pour revêtements de sol automatiques, au nettoyage à la vadrouille humide et à un récurage de façon modérée à forte
 - N'enlèvera pas le poli
 - Odoré agréable
 - Ne contient aucun phosphate
- Taux d'étalement : Les produits de nettoyage et de décapage n'ont pas de taux d'étalement, diluez conformément aux directives pour obtenir un pH approprié !
- Options : 1 gallon (4 gal/carton), 5 gallons



Poli pour revêtements de sol à usage commercial S-495

- Produit de scellement résistant aux taches pour les revêtements de sol poreux ou très usés
 - Fournit une excellente base pour le poli pour S-480 ou autres polis revêtements de sol à usage commercial
 - Haute durabilité pour une protection durable
 - Émulsion acrylique à base d'eau, 7,8 pH
 - 16 % de solides pour une application facile et une excellente mise à niveau
 - Résistance semi-permanente au décapage du poli conventionnel
- Taux d'étalement : 1 500-2 000 pi² par gallon par couche
- Options : 1 gallon (4 gal/carton), 5 gallons



Poli pour revêtements de sol à usage commercial S-480

- Satisfait la norme ASTM D2047 pour la résistance au glissement sur des revêtements de sol secs
 - Haute durabilité pour une protection durable
 - Devient transparent au séchage aux endroits où le polissage n'est pas possible ou désiré
 - Poli au copolymère acrylique réticulé en métal, pH 8,5 à 8,75
 - 18 % de solides pour une application facile et une excellente mise à niveau
- Taux d'étalement : 1 500 à 2 000 pi²/gallon par couche selon les propriétés de la surface du revêtement de sol
- Application : Excellent résultat avec lustrage pour réparations de polissage par vaporisation ou programmes de brûlures à haute vitesse (jusqu'à 2 000 tr/min)
- Options : 1 gallon (4 gal/carton), 5 gallons

OPTIONS D'ENTRETIEN

Options faible entretien/sans polissage	Traditionnel		
Lustrage par vaporisation	Lustrage à sec	Sans lustrage	Polissage
✓		✓	✓

PRODUITS D'ENTRETIEN POUR REVÊTEMENTS DE SOL ARMSTRONG

Nettoyant	Scellant	Polissage
S-485	S-495	S-480



Striations BBT™
Z3627 nuit noire

Migrations™ BBT™ 15
Z3528 oz; Z3543 glaçon



Inspiring
Great
Spaces®

BIO-PLANCHER

STRIATIONS BBT^{MC} | MIGRATIONS^{MC} BBT^{MC}

Matériaux

Carreaux composite en polyester d'origine biologique. Protégé par un polyuréthane haute performance infusé de diamants et séché aux UV, les couleurs et les motifs sont dispersés de manière uniforme dans toute l'épaisseur du produit. Les pigments de couleur sont insolubles à l'eau et ils résistent à la lumière et aux agents de nettoyage.

Dimensions

Carreaux Striations BBT^{MC} 305 mm x 610 mm (12 po x 24 po)
Carreaux Migrations^{MC} BBT^{MC} 305 mm x 305 mm (12 po x 12 po)

Épaisseur (nominale)

3,2 mm (1/8 po)

Limites

Striations BBT^{MC} et Migrations^{MC} BBT^{MC} ne devraient pas être utilisés dans les endroits suivants :

- Salles d'opération d'hôpitaux.
- Endroits extérieurs ou affectés à l'industrie lourde.
- Cuisines commerciales et aires commerciales de traitement des aliments.
- Lieux soumis aux chaussures à crampons, comme les chaussures de golf ou de piste de course.

Installation compatible sur les surfaces suivantes

- Béton, granit et tous autres planchers bruts secs, d'un seul bloc et structurellement sains, suspendus, au niveau du sol ou au-dessous du niveau du sol.
- Planchers bruts suspendus en bois avec sous-couches en bois approuvées et un minimum de 45,7 cm (18 po) d'espace au-dessous pour autoriser la circulation d'air.
- La plupart des revêtements de sol en métal et souples existants à une seule couche sur des sous-couches approuvées.
- Planchers bruts avec chauffage par rayonnement dont la température de la surface ne dépasse pas 29 °C (85 °F).

Surfaces d'installation non appropriées

- Planchers bruts exposés à un excès d'humidité ou d'alcalis.
- Planchers bruts en bois construits sur longines au niveau ou au-dessous du niveau du sol.
- Planchers bruts en béton d'agrégats légers dont la densité est inférieure à 1442 kg/m³ (90lb/pi³) ou en béton cellulaire dont la densité à l'état plastique (humide) est inférieure à 1602 kg/m³ (100 lb/pi³) [1506 kg/m³ (94 lb/pi³) une fois sec] ou en béton d'une résistance à la compression de 21 MPa (3000 psi). Les chapes en béton devant supporter de lourdes charges statiques et/ou dynamiques devraient avoir une résistance et une densité supérieures, calculées pour pouvoir supporter de telles charges.

Les produits de cure du béton, les enduits, les durcisseurs et autres produits de décoffrage devraient être enlevés.

DONNÉES TECHNIQUES

Poids d'expédition

305 mm x 305 mm (12 po x 12 po) – 29 kg (63 lb)/carton
305 mm x 610 mm (12 po x 24 po) – 28 kg (61 lb)/carton

Emballage

305 mm x 305 mm (12 po x 12 po) – 45 carreaux/carton (45 pi²)
305 mm x 610 mm (12 po x 24 po) – 22 carreaux/carton (44 pi²)

Lustre (valeur type)

60 degrés spéculaires: 65-75

Spécifications internationales

ASTM F 2982

Charge statique maximale

ASTM F 970

8,79 kg/cm² (125 lb/ft²)

REMARQUE : Les planchers doivent être protégés des charges à pointe effilée et des lourdes charges statiques. Les talons hauts [70,3 kg/cm² (1000 psi) ou plus] peuvent créer des dommages apparents sur les planchers de bois, les revêtements de sol souples et les autres revêtements de sol. Pour toutes questions sur la convenance du produit et les instructions détaillées de préparation du sol et d'installation pour ces applications, veuillez communiquer avec Armstrong Flooring.

Données d'essai de résistance au feu

ASTM E 648 : essai au panneau radiant du flux énergétique du revêtement de sol – 0,45 watts/cm² ou plus, classe 1
ASTM E 662 : essai de mesure de la densité optique de fumée – 450 ou moins
CAN/ULC S102.2

Caractéristiques de combustion superficielle des planchers, des revêtements de sol et des divers matériaux et assemblages.

Indice de propagation de la flamme – 0 / Indice de dégagement des fumées – 25

INSTALLATION

Conditions du travail

Les planchers bruts/sous-couches doivent être secs, propres et lisses. Ils doivent être exempts de peinture, de vernis, de solvant, de cire, d'huile, de résidus d'adhésifs existants et autres matières étrangères.

Les peintures en aerosols, les marqueurs permanents et autres marqueurs à encres indélébile ne doivent pas être utilisés pour écrire à l'endos du revêtement de sol ou utilisés pour marqué la dalle de béton comme il pourrait la traverser, et parâtre à la surface et tacher le revêtement de sol de façon permanente. Si ces contaminants sont présents sur le support, ils doivent être éliminés mécaniquement avant l'installation du revêtement de sol.

Pour de plus amples renseignements sur les planchers bruts en béton, en bois et en métal, et sur les sous-couches appliquées à la truelle, visitez ArmstrongFlooring.com.

Les tests visant à déterminer l'humidité doivent être exécutés sur les dalles en béton, indépendamment de leur ancienneté et de leur niveau par rapport au sol, y compris dans les endroits où un revêtement de sol souple a déjà été posé sur la dalle. Les tests visant à déterminer le taux d'émission de vapeur d'eau (MVER) en utilisant le chlorure de calcium (ASTM F1869) et/ou le taux d'humidité relative interne (ASTM F 2170) doivent être exécutés. Ci-dessous sont des limites d'humidité maximale admissible par Armstrong Flooring :

- Si l'adhésif S-525 est utilisé, les résultats du test ne doivent pas dépasser 7 lb/1000 pi²/24 heures selon la norme ASTM F 1869 pour le taux démission de vapeur d'eau et 90 % pour l'humidité relative selon la norme ASTM F 2170.
- Si l'adhésif S-700 est utilisé, les résultats du test ne doivent pas dépasser 5 lb/1000 pi²/24 heures selon la norme ASTM F 1869 pour le taux démission de vapeur d'eau et 80 % pour l'humidité relative selon la norme ASTM F 2170.

Sur les installations où le taux d'émission de vapeur d'eau et des tests d'humidité relative internes sont menés, les résultats des deux essais doivent respecter les limites admissibles énumérées ci-dessus.

Avant l'installation, les planchers de béton doivent également être testés pour le pH en suivant des procédures de la norme ASTM F 710. Lors des tests de pH, les lectures autorisées pour l'installation du revêtement de sol Armstrong Flooring sont de 5 à 11 lors de l'utilisation de l'adhésif S-525, et de 5 à 9 lors de l'utilisation de l'adhésif S-700.

Le test d'adhérence sera également mené afin d'assurer la compatibilité avec le support.

La température doit être maintenue à un minimum de 18 °C (65 °F) et un maximum de 38 °C (100 °F) pendant 48 heures avant et durant l'installation ainsi que pendant 48 heures après. Par la suite, la température doit être maintenue à 13 °C (55 °F) minimum. Acclimatisez le revêtement de sol et les adhésifs à la température de la pièce 48 heures au moins avant de commencer l'installation. Protégez tous les matériaux contre le flux d'air chaud direct de toutes les bouches d'air chaud et de tous les radiateurs et autres appareils de chauffage.

Visitez ArmstrongFlooring.com pour les instructions d'installation.

Options pour l'adhésif

Plancher brut	Bois Sous-couche	Béton	Céramique, Marbre, Granito	Métal	Revêtement de sol souple existant	Préparation
Adhésif	S-525 S-700	S-525 S-700	S-525 S-700	S-700	S-525 Système Tile-On	

Les instructions détaillées se trouvent à ArmstrongFlooring.com.

ENTRETIEN

Striations BBT^{MC} et Migrations^{MC} BBT^{MC} sont conçus pour être entretenus selon le mode d'entretien traditionnel des revêtements de sol souples, notamment par des techniques de polissage et de lustrage par pulvérisation et au moyen de systèmes d'entretien à haute vitesse appropriée.

Entretien initial immédiatement après l'installation :

- Balayez ou passez l'aspirateur minutieusement.
- Passez la vadrouille humide en utilisant un détergent neutre dilué correctement, par exemple le produit nettoyant pour revêtement de sol S-485 Armstrong[®], en essayant soigneusement les marques noires et la saleté excessive.
- Si installé dans une zone à passage élevé et abus, appliquez 50 % moins de couches – de poli de haute qualité pour les revêtements de sol à usage commercial comme le nettoyant S-480 Armstrong[®] – qui serait normalement appliquée à un plancher à carreaux commercial standard.
- Ne lavez pas le revêtement de sol, ne le brossez pas ou ne le décapez pas pendant au moins quatre jours après l'installation.

Pour les procédures spécifiques d'entretien courant, consultez ArmstrongFlooring.com

GARANTIE LIMITÉE

Armstrong garantit que ses revêtements de sol ordinaires (de première qualité) à usage commercial sont exempts de défauts de fabrication; garanti l'intégrité de l'installation pour une période de 10 ans à compter de la date d'achat si l'installation a été réalisée conformément aux instructions d'installation et d'entretien de floorexpert.com. Cette garantie limitée s'applique uniquement à l'utilisateur final original. Reportez-vous à la garantie limitée des revêtements de sol à usage commercial Armstrong Flooring de floorexpert.com pour obtenir les détails et prendre connaissance des restrictions et des exclusions.

ArmstrongFlooring.com/commercial | 1 888 276 7876



© 2019 AFI Licensing LLC
Armstrong[®] et le logo Armstrong sont des marques de commerce appartenant à AFI Licensing LLC.

FloorScore[®] est une marque de commerce du Resilient Floor Covering Institute.

LEED[®] est une marque de commerce du United States Green Building Council.

WELL[®] Building Standard est une marque de commerce de Delos Living, LLC.

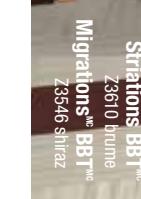
Collaborative for High Performance Schools (CHPS) est une marque de commerce

Appartenant à Collaborative for High Performance Schools, Inc.

Toutes les autres marques de commerce appartiennent à Armstrong Flooring, Inc. ou à ses sociétés affiliées.

Les couleurs représentées dans ce brochure sont aussi exactes que possible, mais pourraient ne pas être identiques à celles du produit réel.

Pour voir la couleur exacte, commandez des échantillons du produit avant de la recommander.



FSC[®] www.fsc.org

MIX

Produit responsable source

FSC[®] C074728

FP7440F9716CF-419