



MODULI BANCONE:

Moduli bancone, fianchi terminali e fianchi intermedi sono composti dai seguenti elementi:

ELEMENTO VERTICALE PORTANTE:

L'elemento verticale portante è composto da:

- n° 1 telaio interno: realizzato in tubolare metallico sezione 35x35xsp. 1,5 mm colore alluminio goffrato con appositi piedini livellatori neri.
 - n° 1 pannello lato interno: realizzato nelle finiture noce, rovere chiaro o rovere moro in conglomerato ligneo sp. 18 mm con rivestimento in melaminico, bordi perimetrali in ABS sp. 1,5 mm; nella finitura bianco in conglomerato ligneo sp. 16 mm con rivestimento in laminato lucido antigraffio sp. 1,2 mm, bordi perimetrali in metacrilato lucido sp. 1,5 mm. Corredato di zoccolo realizzato in estruso di alluminio finitura anodizzata, staffe per il fissaggio al telaio realizzate in lamiera piegata sp. 3 mm colore alluminio goffrato e tappi passacavi colore grigio chiaro per il passaggio dei cablaggi all'interno della struttura verticale.
 - n° 1 pannello inferiore lato esterno: realizzato nelle finiture noce, rovere chiaro o rovere moro in conglomerato ligneo sp. 18 mm con rivestimento in melaminico, bordi perimetrali in ABS sp. 1,5 mm; nella finitura bianco in conglomerato ligneo sp. 16 mm con rivestimento in laminato lucido antigraffio sp. 1,2 mm, bordi perimetrali in metacrilato lucido sp. 1,5 mm. Corredato di un profilo superiore e di uno zoccolo, entrambi realizzati in estruso di alluminio finitura anodizzata, con apposite staffe per il fissaggio al telaio realizzate in lamiera piegata sp. 3 mm in colore alluminio goffrato.
 - n° 1 pannello superiore lato esterno: realizzato nelle finiture noce, rovere chiaro o rovere moro in conglomerato ligneo sp. 18 mm con rivestimento in melaminico, bordi perimetrali in ABS sp. 1,5 mm; nella finitura bianco in conglomerato ligneo sp. 16 mm con rivestimento in laminato lucido antigraffio sp. 1,2 mm, bordi perimetrali in metacrilato lucido sp. 1,5 mm. Corredato di apposite staffe per il fissaggio al telaio realizzate in lamiera piegata sp. 3 mm in colore alluminio goffrato. Il pannello superiore è disponibile anche nella versione con illuminazione a "led" ed è composto da un telaio realizzato con estrusi di alluminio finitura anodizzata, da una schiena in lamiera sp. 8/10 mm verniciata bianco semilucido, da un pannello frontale in metacrilato opalino bianco sp. 4 mm e da una striscia led adesiva applicata sul lato interno del profilo superiore del telaio.
 - n° 1 profilo di copertura superiore: realizzato in estruso di alluminio finitura anodizzata.
- Nel caso degli elementi angolo 90°, di raccordo o terminali, i telai interni sono collegati mediante montante in tubolare metallico sezione 60x60xsp. 1,5 mm colore alluminio goffrato, mentre i pannelli lato esterno sono collegati mediante montante sezione 22x22xsp. 1,5 mm realizzato in estruso di alluminio finitura anodizzata.

FIANCO TERMINALE:

Il fianco terminale è composto da:

- n° 1 telaio interno: realizzato in tubolare metallico sezione 35x35xsp. 1,5 mm colore alluminio goffrato con appositi piedini livellatori neri.
- n° 1 pannello lato interno: realizzato nelle finiture noce, rovere chiaro o rovere moro in conglomerato ligneo sp. 18 mm con rivestimento in melaminico, bordi perimetrali in ABS sp. 1,5 mm; nella finitura bianco in conglomerato ligneo sp. 16 mm con rivestimento in laminato lucido antigraffio sp. 1,2 mm, bordi perimetrali in metacrilato lucido sp. 1,5 mm. Corredato di zoccolo realizzato in estruso di alluminio finitura anodizzata, staffe per il fissaggio al telaio realizzate in lamiera piegata sp. 3 mm in colore alluminio goffrato, piastre per il fissaggio all'elemento verticale portante e al traverso di sostegno per piani, tappo passacavi colore grigio chiaro per il passaggio dei cablaggi all'interno del fianco.
- n° 1 pannello inferiore lato esterno: realizzato nelle finiture noce, rovere chiaro o rovere moro in conglomerato ligneo sp. 18 mm con rivestimento in melaminico e bordi perimetrali in ABS sp. 1,5 mm; nella finitura bianco in conglomerato ligneo sp. 16 mm con rivestimento in laminato lucido antigraffio sp. 1,2 mm, bordi perimetrali in metacrilato lucido sp. 1,5 mm. Corredato di un profilo superiore e di uno zoccolo, entrambi realizzati in estruso di alluminio finitura anodizzata, con apposite staffe per il fissaggio al telaio realizzate in lamiera piegata sp. 3 mm in colore alluminio goffrato.
- n° 1 pannello superiore lato esterno: realizzato nelle finiture noce, rovere chiaro o rovere moro in conglomerato ligneo sp. 18 mm con rivestimento in melaminico e bordi perimetrali in ABS sp. 1,5 mm; nella finitura bianco in conglomerato ligneo sp. 16 mm con rivestimento in laminato lucido antigraffio sp. 1,2 mm, bordi perimetrali in metacrilato lucido sp. 1,5 mm. Corredato di apposite staffe per il fissaggio al telaio realizzate in lamiera piegata sp. 3 mm in colore alluminio goffrato. Il pannello superiore è disponibile anche nella versione con illuminazione a "led" ed è composto da un telaio realizzato con estrusi di alluminio finitura anodizzata, da una schiena in lamiera sp. 8/10 mm verniciata bianco semilucido, da un pannello frontale in metacrilato opalino bianco sp. 4 mm e da una striscia led adesiva applicata sul lato interno del profilo superiore del telaio.
- n° 1 profilo di copertura superiore: realizzato in estruso di alluminio finitura anodizzata.
- n° 2 coperture terminali: realizzate in estruso di alluminio finitura anodizzata e corredate di giunti superiori per il raccordo con la copertura superiore, giunti terminali inferiori, entrambi realizzati in ABS colore alluminio e apposite viti per il fissaggio.
- n° 1 traverso di sostegno per piani: composto da un tubolare a sezione rettangolare 20x50x sp. 1,5 mm corredate da due tappi di testa in ABS colore grigio. Integrato con appositi distanziali in lamiera stampata i quali vengono saldati sul traverso orizzontale per compensare la lunghezza delle travi sotto piano.

FIANCO INTERMEDIO:

Il fianco intermedio è composto da:

- n° 1 telaio interno: realizzato in tubolare metallico sezione 35x35xsp. 1,5 mm colore alluminio goffrato con appositi piedini livellatori neri.
- n° 2 pannelli lati interni: realizzati nelle finiture noce, rovere chiaro o rovere moro in conglomerato ligneo sp. 18 mm, rivestimento in melaminico e bordi perimetrali in ABS sp. 1,5 mm; nella finitura bianco in conglomerato ligneo sp. 16 mm, rivestimento in laminato lucido antigraffio sp. 1,2 mm e bordi perimetrali in metacrilato lucido sp. 1,5 mm. Corredati di zoccoli realizzati in estruso di alluminio finitura anodizzata, staffe per il fissaggio al telaio realizzate in lamiera piegata sp. 3 mm in colore alluminio goffrato, piastre per il fissaggio all'elemento verticale portante e al traverso di sostegno per piani, tappi passacavi colore grigio chiaro per il passaggio dei cablaggi all'interno del fianco.
- n° 1 profilo di copertura superiore: realizzato in estruso di alluminio finitura anodizzata.
- n° 2 coperture terminali: realizzate in estruso di alluminio finitura anodizzata e corredate di giunti superiori per il raccordo con la copertura superiore, giunti terminali inferiori, entrambi realizzati in ABS colore alluminio e apposite viti per il fissaggio.
- n° 2 traversi di sostegno per piani composti da un tubolare a sezione rettangolare 20x50x sp. 1,5 mm corredate da due tappi di testa in ABS colore grigio. Integrato con appositi distanziali in lamiera stampata i quali vengono saldati sul traverso orizzontale per compensare la lunghezza delle travi sotto piano.

ALIMENTATORE PER PANNELLI CON STRISCIA LED:

- Alimentatore/trasformatore unico di potenza 30 Watt /110-240 V a 12 V (capacità massima 6 metri - 236 1/4" di "led" in continuo) con cavo spina Ita lungo 1 metro e n° 2 adattatori di cui 1 ITA-USA e 1 ITA-UK. Ogni pannello con striscia led è inoltre dotato di ulteriore cavo prolunga lunghezza 1,5 metri. La quantità di alimentatori, necessari per il corretto funzionamento del "led", è da ordinare in base alla lunghezza perimetrale totale del bancone da realizzare. Per questo alimentatore sono disponibili, a parte, un dimmer led con regolazione manuale ed un dimmer led con telecomando (capacità massima 3 metri - 118 1/4" di "led" in continuo).

• Alimentatore/trasformatore unico di potenza 50 Watt /110-240 V a 12 V (capacità massima 9 metri - 354 1/4" di "led" in continuo) con cavo spina Ita lungo 3 metri e n° 2 adattatori di cui 1 ITA-USA e 1 ITA-UK e un dimmer led con regolazione manuale. Ogni pannello con striscia led è inoltre dotato di ulteriore cavo prolunga lunghezza 1,5 metri. La quantità di alimentatori, necessari per il corretto funzionamento del "led", è da ordinare in base alla lunghezza perimetrale totale del bancone da realizzare.

MODULO BANCONE CON PIANO CONVERSAZIONE:

E' composto da:

- n° 1 telaio interno: realizzato in tubolare metallico sezione 35x35xsp. 1,5 mm colore alluminio gofrato con appositi piedini livellatori neri.
- n° 1 pannello lato interno: realizzato in conglomerato ligneo sp. 18 mm, rivestimento in melaminico nelle finiture noce, rovere chiaro o rovere moro e bordi perimetrali in ABS sp. 1,5 mm in tinta; in conglomerato ligneo sp. 16 mm, rivestimento in laminato sp. 1,2 mm in colore bianco lucido antigraffio e bordi perimetrali in metacrilato lucido sp. 1,5 mm. Corredato di zoccolo realizzato in estruso di alluminio finitura anodizzato, staffe per il fissaggio al telaio realizzate in lamiera piegata sp. 3 mm in colore alluminio gofrato e tappi passacavi colore grigio chiaro per il passaggio dei cablaggi all'interno della struttura verticale.
- n° 1 pannello lato esterno: realizzato in conglomerato ligneo sp. 18 mm, rivestimento in melaminico nelle finiture noce, rovere chiaro o rovere moro e bordi perimetrali in ABS sp. 1,5 mm in tinta; in conglomerato ligneo sp. 16 mm, rivestimento in laminato sp. 1,2 mm in colore bianco lucido antigraffio e bordi perimetrali in metacrilato lucido sp. 1,5 mm. Corredato da uno zoccolo realizzato in estruso di alluminio finitura anodizzato con apposite staffe per il fissaggio al telaio realizzate in lamiera piegata sp. 3 mm in colore alluminio gofrato.
- n° 1 piano di lavoro con angoli raggiati all'esterno R.48 mm: realizzato in conglomerato ligneo sp. 18 mm rivestito con melaminico bianco, noce, rovere chiaro o rovere moro e bordi perimetrali in ABS sp. 2 mm. Fissato, all'elemento verticale portante del modulo per piano conversazione, mediante apposite staffe realizzate in lamiera piegata sp. 2 mm colore alluminio gofrato.
- n° 1 trave metallica: composta da un tubolare metallico a sezione rettangolare 50x30xsp. 1,5 mm al quale vengono saldate alle estremità n° 2 piastre realizzate in lamiera stampata sp. 3 mm. Il tutto verniciato colore alluminio gofrato.

FIANCO TERMINALE PER MODULO BANCONE CON PIANO CONVERSAZIONE:

Il fianco terminale per moduli banconi con piano conversazione è composto da:

- n° 1 telaio interno: realizzato in tubolare metallico sezione 35x35xsp. 1,5 mm colore alluminio gofrato con appositi piedini livellatori neri.
- n° 1 pannello lato interno: realizzato in conglomerato ligneo sp. 18 mm, rivestimento in melaminico nelle finiture noce, rovere chiaro o rovere moro e bordi perimetrali in ABS sp. 1,5 mm in tinta; in conglomerato ligneo sp. 16 mm con rivestimento in laminato sp. 1,2 mm in colore bianco lucido antigraffio e bordi perimetrali in metacrilato lucido sp. 1,5 mm. Corredato di zoccolo realizzato in estruso di alluminio finitura anodizzato, staffe per il fissaggio al telaio realizzate in lamiera piegata sp. 3 mm in colore alluminio gofrato, piastre per il fissaggio al modulo bancone con piano conversazione e al traverso di sostegno per piani, tappo passacavi colore grigio chiaro per il passaggio dei cablaggi all'interno del fianco.
- n° 1 pannello lato esterno: realizzato in conglomerato ligneo sp. 18 mm con rivestimento in melaminico nelle finiture noce, rovere chiaro o rovere moro e bordi perimetrali in ABS sp. 1,5 mm in tinta; in conglomerato ligneo sp. 16 mm con rivestimento in laminato sp. 1,2 mm in colore bianco lucido antigraffio e bordi perimetrali in metacrilato lucido sp. 1,5 mm. Corredato di uno zoccolo realizzato in estruso di alluminio finitura anodizzato con apposite staffe per il fissaggio al telaio realizzate in lamiera piegata sp. 3 mm in colore alluminio gofrato.
- n° 1 profilo di copertura superiore: realizzato in estruso di alluminio finitura anodizzato.
- n° 2 coperture terminali: realizzate in estruso di alluminio finitura anodizzato e corredate di giunti superiori per il raccordo con la copertura superiore, giunti terminali inferiori, entrambi realizzati in ABS colore alluminio e apposite viti per il fissaggio.
- n° 1 traverso di sostegno per piani composto da un tubolare a sezione rettangolare 20x50x sp. 1,5 mm corredato da due tappi di testa in ABS colore grigio. Integrato con appositi distanziali in lamiera stampata i quali vengono saldati sul traverso orizzontale per compensare la lunghezza delle travi sotto piano.

GAMBE METALLICHE ("Tipo C" Rif. Normativa EN 527-1:2011):

Composte da un traverso orizzontale in tubolare metallico a sezione rettangolare 50x40xsp. 1,5 mm, da un montante verticale in tubolare metallico a sezione triangolare 65x65xsp. 1,5 mm e da una staffa in lamiera piegata sp. 3 mm per il fissaggio all'elemento verticale portante e al piano di lavoro. Le gambe terminali e intermedie sono disponibili nei colori bianco semilucido, alluminio gofrato.

- Le gambe terminali sono corredate di tappo superiore e di puntale in ABS cromato con piedino livellatore nero.
 - Le gambe intermedie, diversamente, sono integrate con appositi distanziali in lamiera stampata che vengono saldati sul traverso orizzontale e servono per compensare la lunghezza delle travi sotto piano. L'estremità del traverso orizzontale è corredata da un tappo in ABS cromato, mentre il montante verticale da tappo superiore e puntale in ABS cromato con piedino livellatore colore nero.
- Le gambe terminali vengono collegate con le travi mediante appositi elementi di giunzione realizzati in pressofusione di zama, i quali vengono inseriti nelle apposite asole ricavate nei traversi orizzontali delle travi stesse.

TRAVI METALLICHE:

Sono composte da un tubolare metallico a sezione rettangolare 50x30xsp. 1,5 mm al quale vengono saldate alle estremità n° 2 piastre realizzate in lamiera stampata sp. 3 mm. Il tutto verniciato colore alluminio gofrato. Ogni trave è corredata alle estremità da tappi terminali realizzati in ABS cromato.

TOP:

Realizzati in vetro temprato extra-chiaro sp. 15 mm retrolaccato bianco con bordi perimetrali lavorati a filo lucido. Corredati di ghiera in zama lucidata, incollate sotto il top per il fissaggio all'elemento verticale portante.

PIANI DI LAVORO:

Realizzati in conglomerato ligneo sp. 18 mm rivestito con melaminico bianco, noce, rovere chiaro o rovere moro e bordi perimetrali in ABS sp. 2 mm. Vengono fissati all'elemento verticale portante mediante apposite staffe realizzate in lamiera piegata sp. 2 mm colore alluminio gofrato.

CANALIZZAZIONE:

Per la canalizzazione sono disponibili i seguenti articoli da ordinare a parte:

- Canale passacavi ispezionabile: disponibile in diverse lunghezze, realizzato in lamiera piegata con staffe di ancoraggio in lamiera sp. 3 mm, il tutto in colore alluminio gofrato. È dotato di tappi di copertura laterale in ABS cromato e di fascette fermacavi in plastica. Sono disponibili prolunghie in lamiera per il raccordo e l'estensione dei canali passacavi. Può essere corredato anche da appositi fermacavi a 4 posti realizzati in materiale plastico colore alluminio.
 - Vertebra passacavi e tappo passacavi: realizzati in ABS colore alluminio.
 - Passacavi per gamba: composto da un profilo passacavi da applicare al montante della gamba e con apposita copertura, entrambi realizzati in PVC colore bianco o grigio.
- (N.B. Per ulteriori soluzioni di canalizzazione vedi listino DV300-Accessori).

PORTA CPU SOSPESO:

E' composto da due staffe in lamiera piegata sp. 4 mm verniciate alluminio goffrato e da due cinghie in nylon colore nero con fibbia in zama. Il tutto viene fissato alla trave del piano di lavoro e al pannello interno della struttura verticale portante mediante apposite viti.

PROFILI DI COPERTURA:

Realizzato in estruso di alluminio con finitura anodizzato, corredato di un giunto superiore per il raccordo con la copertura superiore dell'elemento verticale portante, e di un giunto terminale inferiore, entrambi realizzati in ABS colore alluminio. Per il fissaggio all'elemento verticale portante sono provvisti di apposite viti. Sono disponibili versioni più corte dei profili per moduli bancone con piano conversazione.

TAVOLI DATILO:

(Vedi il relativo capitolo nella serie DV801)

ALLUNGHI LATERALI SU CASSETTIERA PORTANTE:

(Vedi il relativo capitolo nella serie DV801)

**MODULO CONTENITORE
A GIORNO O CON
CASSETTIERA 3
CASSETTI DI CUI UNO
CLASSIFICATORE:**

Il modulo contenitore a giorno è composto dai seguenti elementi:

Fianchi, ripiani e schiena: realizzati in conglomerato ligneo sp. 18 mm con rivestimento in melaminico alluminio e bordi in vista con ABS sp. 1,5 mm; cappello: realizzato nelle finiture noce, rovere chiaro o rovere moro in conglomerato ligneo sp. 18 mm con rivestimento in melaminico e bordi perimetrali con ABS sp. 2 mm; nella finitura bianco in conglomerato ligneo sp. 16 mm con rivestimento in laminato lucido antigraffio sp. 1,2 mm e bordi perimetrali in metacrilato lucido sp. 2 mm; fondo realizzato in conglomerato ligneo sp. 25 mm con rivestimento in melaminico alluminio e bordi in vista con ABS sp. 1,5 mm. N° 4 piedini livellatori in nylon nero.

Il modulo contenitore può essere completato con la cassetteria a tre cassetti, di cui uno classificatore, che è realizzata in conglomerato ligneo sp. 18 mm con rivestimento in melaminico alluminio. Frontali cassetti con bordi perimetrali in ABS sp. 1,5 mm. Cassetti interni sp. 12 mm rivestiti in PVC grigio chiaro. Guide metalliche in versione semplice con il meccanismo "soft closing" per il cassetto normale e nella versione telescopica (non "soft closing") per il cassetto classificatore. Il cassetto classificatore è attrezzato con telaio metallico per contenere cartelle sospese con interasse 33/39. Serratura con duplice chiave pieghevole ed impugnatura in ABS grigio.

Per l'integrazione con i moduli bancone è disponibile un traverso di sostegno per piani, composto da un tubolare a sezione rettangolare 20x50x sp. 1,5 mm munito di due tappi di testa in ABS colore grigio. Corredato di appositi distanziali in lamiera stampata i quali vengono saldati sul traverso orizzontale per compensare la lunghezza delle travi sotto piano.

**MANIGLIE DISPONIBILI
IN TRE TIPOLOGIE:**

- TIPOLOGIA (Q) CON FORATURA PASSO 96 mm: in zama colore alluminio satinato, bianco semi-opaco o antracite opaco;
 - TIPOLOGIA (V) CON FORATURA PASSO 256 mm: in zama colore alluminio satinato, bianco semi-opaco o antracite opaco;
 - TIPOLOGIA (T) CON FORATURA PASSO 256 mm: in alluminio anodizzato, bianco semi-opaco o antracite opaco;
- Per le immagini delle tre tipologie di maniglie consultare le note tecniche o il catalogo fotografico.

MODULAR COUNTERS:

Counter modules, terminal sides and middle sides are composed of following elements:

VERTICAL CARRYING ELEMENT:

The vertical carrying element is composed of:

- no.1 internal frame: made of tubular metal, section 35x35x1,5 mm thick, embossed aluminium painted, with adjustable black feet.
- no.1 inside panel: made of 18 mm thick wood conglomerate coated with walnut, light oak or dark oak melamine and 1,5 mm thick ABS edge-profiles; or 16 mm thick wood conglomerate coated with 1,2 mm thick glossy white laminate and 1,5 mm thick gloss methacrylate edge-profiles. Complete with a metal plinth in extruded aluminium, anodized finish, including fixing brackets made of 3 mm thick formed metal sheet, aluminium painted, and light grey colour outlet-lids for the passage of cables inside the vertical structure.
- no.1 lower external side panel: made of 18 mm thick wood conglomerate coated with walnut, light oak or dark oak melamine and 1,5 mm thick ABS edge-profiles; or 16 mm thick wood conglomerate coated with 1,2 mm thick glossy white laminate and 1,5 mm thick gloss methacrylate edge-profiles. Complete with a metal plinth in extruded aluminium, anodized finish, including fixing brackets made of 3 mm thick formed metal sheet, aluminium painted.
- no.1 upper external side panel: made of 18 mm thick wood conglomerate coated with walnut, light oak or dark oak melamine and 1,5 mm thick ABS edge-profiles; or 16 mm thick wood conglomerate coated with 1,2 mm thick glossy white laminate and 1,5 mm thick gloss methacrylate edge-profiles. Complete with a metal plinth in extruded aluminium, anodized finish, including fixing brackets made of 3 mm thick formed metal sheet, aluminium painted. The upper panel is also available with led lighting and it is composed of a frame made of anodized extruded aluminium, a semi-gloss white colour back metal sheet 8/10 mm thick, by a frontal screen in 4 mm thick white mat methacrylate and by a kit of led lights, onto the upper internal side of the frame.
- no.1 upper cover profile: made of anodised extruded aluminium.

The internal frames of the 90° corner elements and of the connection or terminal elements, are joined by a carrying metal tubular element (section 60x60x1,5 mm thick), embossed aluminium painted. The external sides panels are connected through a carrying element (section 22x22x1,5mm thick) made of extruded aluminium.

TERMINAL SIDE PANNEL:

The terminal side is composed by:

- no.1 internal frame: made of tubular metal, section 35x35x1,5 mm thick, embossed aluminium painted, with adjustable black feet.
- no.1 inside panel: made of 18 mm thick wood conglomerate coated with walnut, light oak or dark oak melamine and 1,5 mm thick ABS edge-profiles; or 16 mm thick wood conglomerate coated with 1,2 mm thick glossy white laminate and 1,5 mm thick gloss methacrylate edge-profiles. Complete with a metal plinth in extruded aluminium, anodized finish, including fixing brackets made of 3 mm thick formed metal sheet and the support frame for worktops, aluminium painted, and light grey colour outlet-lids for the passage of cables inside the vertical structure.
- no.1 lower external side panel: made of 18 mm thick wood conglomerate coated with walnut, light oak or dark oak melamine and 1,5 mm thick ABS edge-profiles; or 16 mm thick wood conglomerate coated with 1,2 mm thick glossy white laminate and 1,5 mm thick gloss methacrylate edge-profiles. Complete with a metal plinth in extruded aluminium, anodized finish, including fixing brackets made of 3 mm thick formed metal sheet, aluminium painted.
- no.1 upper external side panel: made of 18 mm thick wood conglomerate coated with walnut, light oak or dark oak melamine and 1,5 mm thick ABS edge-profiles; or 16 mm thick wood conglomerate coated with 1,2 mm thick glossy white laminate and 1,5 mm thick gloss methacrylate edge-profiles. Complete with a metal plinth in extruded aluminium, anodized finish, including fixing brackets made of 3 mm thick formed metal sheet, aluminium painted. The upper panel is also available with led lighting and it is composed of a frame made of anodized extruded aluminium, a semi-gloss white colour back metal sheet 8/10 mm thick, by a frontal screen in 4 mm thick white mat methacrylate and by a kit of led lights, onto the upper internal side of the frame.
- no.1 upper cover profile: made of anodised extruded aluminium.
- nos.2 terminal cover profiles: made of anodized extruded aluminium and equipped with upper joints for the connection with the upper cover profile, with lower lid, both made in ABS aluminium colour, and with special fixing screws.
- no.1 support frame for worktops, consisting of a rectangular tube 20x50x 1.5mm thick, it comes with two upside caps in grey ABS. It is equipped with suitable spacers pressed in sheet metal, which are welded on the horizontal beam and are used to compensate for the length of the beams under the worktop.

MIDDLE SIDE PANNEL:

The middle side is composed by:

- no.1 internal frame: made of tubular metal, section 35x35x1,5 mm thick, embossed aluminium painted, with adjustable black feet.
- nos.2 inside panels: made of 18 mm thick wood conglomerate coated with walnut, light oak or dark oak melamine and 1,5 mm thick ABS edge-profiles; or 16 mm thick wood conglomerate coated with 1,2 mm thick glossy white laminate and 1,5 mm thick gloss methacrylate edge-profiles. Complete with a metal plinth in extruded aluminium, anodized finish, including fixing brackets made of 3 mm thick formed metal sheet, and the support frame for worktop, aluminium painted, and light grey colour outlet-lids for the passage of cables inside the vertical structure.
- n° 1 upper cover profile: made of anodised extruded aluminium.
- nos.2 terminal cover profiles: made of anodized extruded aluminium and equipped with upper joints for the connection with the upper cover profile, with lower lid, both made in ABS aluminium colour, and with special fixing screws.
- nos.2 support frames for worktops, consisting of a rectangular tube 20x50x 1.5mm thick, it comes with two upside caps in grey ABS. They are equipped with suitable spacers pressed in sheet metal, which are welded on the horizontal beam and are used to compensate for the length of the beams under the worktop.

ELECTRICAL FEEDER FOR PANELS WITH LED LIGHT KIT:

- Electrical feeder/transformer of power 30 Watt /110-240V up to 12V (maximum power supply 6 meters - 236 ¼'' of led-lights connected in one line) with 1 meter long cable and Italian plug and n° 2 adapters: one ITA-US and one ITA-UK. Furthermore, each panel is provided with an additional link-cable 1,5 meters long. The quantity of the electrical feeders needed, it has to be calculated according to the total external length of the counter. A led-lights dimmer with manual setting and a led-lights dimmer with remote control (maximum power supply:

3 meters - 118 ¼'' of led-lights connected inline) are separately available for this feeder.

- Electrical feeder/transformer of power 50 Watt /110-240V up to 12V (maximum power supply 9 meters - 354 ¼'' of led-lights connected in one line) with 3 meter long cable and Italian plug and n° 2 adapters: one ITA-US and one ITA-UK. Furthermore, each panel is provided with an additional link-cable 1,5 meters long. The quantity of the electrical feeders needed, it has to be calculated according to the total external length of the counter.

COUNTER MODULE WITH LOWER CONVERSATION WORKTOP:

It is composed by:

- no.1 internal frame: made of metal tube section 35x35x 1,5mm thick, embossed aluminium colour, with adjustable black feet levellers.
- no.1 inside panel: made in 18mm conglomerate wood coated with melamine in walnut, light oak or dark oak finishing and ABS edge sp. 1,5 mm in the same colours, or 16mm thick conglomerate wood, coated with 1,2mm thick gloss white laminate and polished methacrylate edges 1,5mm thick. Equipped with plinth made of extruded aluminium anodized finish, with brackets for attachment to the frame made of 3mm thick folded sheet in embossed aluminium colour, and light grey grommets for the passage of the wiring inside of the vertical structure.
- no.1 outside panel: made in 18mm conglomerate wood coated with melamine in walnut, light oak or dark oak finishing and ABS edge sp. 1,5 mm in the same colours, or 16mm thick conglomerate wood, coated with 1,2mm thick gloss white laminate and polished methacrylate edges 1,5mm thick. Equipped with plinth made of extruded aluminium anodized finish, with brackets for attachment to the frame made of 3mm thick folded sheet in embossed aluminium colour.
- no.1 worktop with external r.48mm rounded corners: made in 18mm conglomerate wood coated with melamine in white, walnut, light oak or dark oak finishing and ABS edge sp. 2mm in the same colours. It is fixed to the underlying vertical supporting element by brackets made of bent 2mm thick metal sheet, colour embossed aluminium.
- no.1 metal beam: made of a rectangular tube 50x30x 1.5mm thick, to which nos. 2 platelets, made of sheet 3 mm thick, are welded to the ends. All painted in embossed aluminium colour.

TERMINAL PANEL FOR COUNTER MODULE WITH LOWER CONVERSATION WORKTOP:

It is composed by:

- no.1 internal frame: made of metal tube section 35x35x 1,5mm thick, embossed aluminium colour, with adjustable black feet levellers.
- no.1 inside panel: made in 18mm conglomerate wood coated with melamine in walnut, light oak or dark oak finishing and ABS edge sp. 1,5 mm in the same colours, or 16mm thick conglomerate wood, coated with 1,2mm thick gloss white laminate and polished methacrylate edges 1,5mm thick. Equipped with plinth made of extruded aluminium anodized finish, with brackets for attachment to the frame made of 3mm thick folded sheet in embossed aluminium colour, and light grey grommets for the passage of the wiring inside of the vertical structure.
- no.1 outside panel: made in 18mm conglomerate wood coated with melamine in walnut, light oak or dark oak finishing and ABS edge sp. 1,5mm in the same colours, or 16mm thick conglomerate wood, coated with 1,2mm thick gloss white laminate and polished methacrylate edges 1,5mm thick. Equipped with plinth made of extruded aluminium anodized finish, with brackets for attachment to the frame made of 3mm thick folded sheet in embossed aluminium colour.
- no.1 top cover profile: made of extruded aluminium anodized finish.
- nos.2 terminal cover profiles: made of extruded aluminium anodized finish. Equipped with joints for the fitting with the upper top cover and lower terminal joints, both made in ABS aluminium colour, and suitable screws for fastening.
- no.1 support frame for worktops, consisting of a rectangular tube 20x50x 1.5mm thick, it comes with two upside caps in grey ABS. It is equipped with suitable spacers in pressed sheet metal, which are welded on the horizontal beam and are used to compensate for the length of the beams under the worktop.

METAL LEGS (“C type” Ref. EN 527-1:2011 standard):

They are made of a horizontal rectangular tube 50x40x 1.5mm thick, of a vertical post made of triangular tube 65x65x 1.5mm thick, and by a bracket of folded metal sheet 3mm thick, for fixing to the vertical supporting element and to the worktop.

Both terminal and intermediate legs are available in semi-gloss white and embossed aluminium.

- The terminal legs are equipped with top cap and chromed ABS ferrule, with black adjustable foot.
- The intermediate legs, otherwise, are integrated with special spacers in pressed sheet metal, which are welded to the horizontal beam and they are used to compensate the length of the beams under the worktop. The end of the horizontal beam is equipped by a cap made of ABS chrome, while the vertical post by a top cap and a chromed ABS ferrule with black adjustable foot.

The terminal legs are connected with the beams by means of suitable joining elements made of die-cast zamak, and they are inserted in the slots obtained in the horizontal bars of the beams.

METAL BEAMS:

They are made of a rectangular tube 50x30x 1.5mm thick, to which nos. 2 platelets, made of sheet 3 mm thick, are welded to the ends. All painted in embossed aluminium colour. Each beam comes with two upside caps in chromed ABS.

TOP:

Made of 15 mm thick extra-light glass, white rear-lacquered with polished perimeter edges. They are equipped with polished zamak rings, glued under the glass top for the fixing to the vertical carrying element.

WORKTOP:

Made of 18 mm thick wood conglomerate coated with white, walnut, light oak or dark oak melamine and 2 mm thick ABS edge-profiles. Worktops are fixed to vertical elements with specific 2 mm thick metal sheet brackets, embossed aluminium painted.

WIRE MANAGEMENT:

The following items are available to be ordered separately:

- Inspectable horizontal cable channels, in several lengths, made of cold formed metal sheet with 3 mm thick fastening brackets, all embossed aluminium coloured. ABS chromed lateral plugs and plastic cable ties for cables fixing are provided. Sheet extensions are available for the connection and the extension of the cable channels. It can be equipped with special “cable tidies” with 4 places made in aluminium colour plastic.
- Vertebra cable ducts and outlet lid: made of aluminium coloured ABS.
- Cable channel for leg: it consists of a cable channel profile to be attached to the carrying element of the leg and by a specific cover, both made of white or light grey PVC.

HANGING CPU HOLDER:

Composed of 2 brackets in 4 mm thick bent sheet metal, finished in structured aluminium plus two belts in black nylon with a zamak buckle. They are fixed to the beam of the worktop and to the internal panel of the carrying vertical frame.

COVER PROFILES:

Made of anodised extruded aluminium. It is equipped with a upper link to connect the upper cover of the supporting vertical elements, and with a lower terminal lid made of moulded ABS in aluminium colour. Screws for fastening.
Shorter profiles are available for counter modules with conversation worktop.

TYPING TABLES:

(See the corresponding chapter in the DV801 series)

LATERAL WORKTOPS ON CARRYING PEDESTAL:

(See the corresponding chapter in the DV801 series)

OPEN-FRONTED STORAGE UNIT OR PEDESTAL WITH 3 DRAWERS, ONE OF WHICH IS A FILING DRAWER:	The open-fronted storage unit is composed of following elements: Sides, shelves and back-panel made of 18 mm thick wood conglomerate coated with aluminium melamine and with 1,5 mm thick ABS edge profiles. The top is made of wood conglomerate 18 mm thick, coated with: walnut, light oak or dark oak melamine and with 2 mm thick ABS edge profiles. The white finish it is made of wood conglomerate 16 mm thick coated with 1,2 mm thick gloss white laminate and edge profiles in 2 mm thick gloss methacrylate. The bottom panel is made of 25 mm thick wood conglomerate coated with aluminium coloured melamine and with 1,5 mm thick ABS edge profiles. Nos. 4 adjustable feet made of black nylon. This storage unit can be completed with a 3 drawers pedestal, one of which is a filing drawer. The pedestal is made of 18 mm thick wood conglomerate coated with aluminium coloured melamine. Drawer front panels with 1,5 mm thick ABS profile edges. The internal drawers are 12 mm thick, light grey PVC wrapped. Simple metal runners for standard drawers and telescopic metal runners for filing drawer. The filing drawer is equipped with a metal frame for hanging folders with 33/39 cm inter-centre. Lock for centralised closure with anti-tilt device and two bendable keys with grey ABS key-cap. For integration with the modules counter, a support frame for worktop is provided, it is made of a rectangular tube 20x50x 1,5mm thick, equipped with two head caps in grey ABS. It is equipped with suitable spacers, in pressed sheet metal, which are welded on the horizontal beam and are used to compensate for the length of the beams under the worktop.
THREE DIFFERENT HANDLES AVAILABLE:	• (Q) TYPE - drilling pitch 96 mm: satin aluminium coloured zamak; white semi-matt or matt anthracite; • (V) TYPE - drilling pitch 256 mm: satin aluminium coloured zamak; white semi-matt or matt anthracite; • (T) TYPE - drilling pitch 256 mm: anodised aluminium; white semi-matt or matt anthracite; For images of the three types of handles, see the technical notes or photographic catalogue.

ELEMENTO VERTICAL PORTANTE:

El elemento vertical portante está formado por:

- N° 1 bastidor interior: realizado en tubular metálico de sección 35x35x1,5 mm de grosor color aluminio semi-mate con pies ajustables en negro.
- N° 1 panel lado interior: en acabado nogal, roble claro, roble tabaco o roble moro realizado en madera aglomerada de 18 mm de grosor revestida de melamina y cantos perimétricos en ABS de 1,5 mm de grosor y en acabado blanco realizado en madera aglomerada de 16 mm de grosor revestida de laminado brillo antirrayas de 1,2 mm de grosor y cantos perimétricos en metacrilato brillo de 1,5 mm de grosor. Dotado de zócalo realizado en extrusión de aluminio acabado anodizado y de placas para la fijación del bastidor realizadas en chapa doblada de 3 mm de grosor de color aluminio semi-mate y de tapones pasacables color gris claro para el paso de los cables en el interior de la estructura vertical.
- N° 1 panel inferior lado exterior: en acabado nogal, roble claro, roble tabaco o roble oscuro realizado en madera aglomerada de 18 mm de grosor revestida de melamina y cantos perimétricos en ABS de 1,5 mm de grosor y en acabado blanco realizado en madera aglomerada de 16 mm de grosor revestida de laminado brillo antirrayas de 1,2 mm de grosor y cantos perimétricos en metacrilato brillo de 1,5 mm de grosor. Dotado de un perfil superior y de un zócalo ambos realizados en extrusión de aluminio acabado anodizado y de placas para la fijación del bastidor realizadas en chapa doblada grosor 3 mm color aluminio semi-mate.
- N° 1 panel superior lado exterior: en acabado nogal, roble claro, roble moro o roble oscuro realizado en madera aglomerada de 18 mm de grosor revestida de melamina y cantos perimétricos en ABS de 1,5 mm de grosor y en acabado blanco realizado en madera aglomerada de 16 mm de grosor revestida de laminado brillo antirrayas de 1,2 mm de grosor y cantos perimétricos en metacrilato brillo de 1,5 mm de grosor. Dotado de placas para la fijación del bastidor, realizados en chapa doblada de 3 mm de grosor en color aluminio semi-mate. El panel superior está disponible también en la versión con iluminación a "led" y está formado por un bastidor realizado en extrusión de aluminio anodizado, por una trasera en chapa grosor 8/10 mm barnizada blanco semi-brillo, por un panel frontal en metacrilato opalino blanco de 4 mm de grosor y por una cinta led adhesiva aplicada en el lado interior del perfil superior del bastidor.
- N° 1 perfil de cobertura superior: realizado en extrusión de aluminio acabado anodizado.

En el caso de los elementos en ángulo 90°, de unión o terminales, los bastidores interiores están unidos por un montante en tubular metálico de sección 60x60x1,5 mm de grosor color aluminio semi-mate; los paneles del lado exterior están unidos por un montante de sección 22x22x1,5 mm de grosor realizado en extrusión de aluminio acabado anodizado.

LATERAL TERMINAL:

El lateral terminal está formado por:

- N° 1 bastidor interior: realizado en tubular metálico de sección 35x35x1,5 mm de grosor color aluminio semi-mate con pies ajustables negros.
- N° 1 panel lado interior: en acabado nogal, roble claro o roble oscuro realizado en madera aglomerada de 18 mm de grosor revestida de melamina y cantos perimétricos en ABS de 1,5 mm de grosor y en acabado blanco realizado en madera aglomerada de 16 mm de grosor revestida de laminado brillo antirrayas de 1,2 mm de grosor y cantos perimétricos en metacrilato brillo de 1,5 mm de grosor. Dotado de zócalo realizado en extrusión de aluminio anodizado, de placas para la fijación del bastidor realizados en chapa doblada de 3 mm de grosor en color aluminio semi-mate, de placas para la fijación al elemento vertical portante y a la travesía de soporte para sobres, y de tapón pasacables color gris claro para el paso de los cables en el interior del lateral.
- N° 1 panel inferior lado exterior: en acabado nogal, roble claro o roble oscuro realizado en madera aglomerada grosor 18 mm revestida de melamina y cantos perimétricos en ABS de 1,5 mm de grosor y en acabado blanco realizado en madera aglomerada de 16 mm de grosor revestida de laminado brillo antirrayas de 1,2 mm de grosor y cantos perimétricos en metacrilato brillo de 1,5 mm de grosor. Dotado de un perfil superior y de un zócalo ambos realizados en extrusión de aluminio anodizado y de placas para la fijación del bastidor realizadas en chapa doblada de 3 mm de grosor color aluminio semi-mate.
- N° 1 panel superior lado exterior: en acabado nogal, roble claro o roble oscuro realizado en madera aglomerada grosor 18 mm revestida de melamina y cantos perimétricos en ABS de 1,5 mm de grosor y en acabado blanco realizado en madera aglomerada de 16 mm de grosor revestida de laminado brillo antirrayas de 1,2 mm de grosor y cantos perimétricos en metacrilato brillo de 1,5 mm de grosor. Dotado de placas para la fijación del bastidor, realizadas en chapa doblada grosor 3 mm en color aluminio semi-mate. El panel superior está disponible también en la versión con iluminación a "led" y está formado por un bastidor realizado en extrusión de aluminio anodizado, por una trasera en chapa de 8/10 mm de grosor barnizada en blanco semi-brillo, por un panel frontal en metacrilato opalino blanco de 4 mm de grosor y por una cinta led adhesiva aplicada en el lado interior del perfil superior del bastidor.
- N° 1 perfil de cobertura superior: realizado en extrusión de aluminio anodizado.
- N° 2 coberturas terminales: realizadas en extrusión de aluminio acabado anodizado y dotadas de conexiones superiores para la unión con la cobertura superior, de conexiones terminales inferiores, ambos realizados en ABS color aluminio, y de tornillos para la fijación.
- N° 1 travesía de soporte para sobres formada por un tubular metálico de sección rectangular 20x50x1,5 mm de grosor, dotada de 2 tapones de cabeza en ABS color gris. Integrada con apropiados separadores en chapa estampada soldados a la travesía horizontal y sirven para compensar la longitud de los travesaños bajo sobre.

LATERAL INTERMEDIO:

El lateral intermedio está formado por:

- N° 1 bastidor interior: realizado en tubular metálico de sección 35x35x1,5 mm de grosor color aluminio texturizado con pies ajustables negros.
- N° 2 paneles lados interiores: realizados en acabado nogal, roble claro o roble oscuro en madera aglomerada de 18 mm de grosor revestida de melamina y cantos perimétricos en ABS de 1,5 mm de grosor y en acabado blanco en madera aglomerada de 16 mm de grosor revestida de laminado brillo antirrayas de 12 mm de grosor y cantos perimétricos en metacrilato brillo de 1,5 mm de grosor. Dotados de zócalos realizados en extrusión de aluminio acabado anodizado y de placas para la fijación del bastidor realizadas en chapa doblada de 3 mm de grosor de color aluminio semi-mate, de placas para la fijación al elemento vertical portante y a la travesía de soporte para sobres, y de tapones pasacables color gris claro para el paso de los cables en el interior del lateral.
- N° 1 perfil de cobertura superior: realizado en extrusión de aluminio anodizado.
- N° 2 coberturas terminales: realizadas en extrusión de aluminio anodizado y dotadas de conexiones superiores para la unión con la cobertura superior, de conexiones terminales inferiores, ambos realizados en ABS color aluminio, y de tornillos para la fijación.
- N° 2 travesías de soporte para sobres formadas por un tubular metálico de sección rectangular 20x50x1,5 mm de grosor, dotadas de 2 tapones de cabeza en ABS color gris. Integradas con apropiados separadores en chapa estampada soldados a la travesía horizontal y sirven para compensar la longitud de los travesaños bajo sobre.

ALIMENTADOR PARA PANELES CON CINTA LED:

- Alimentador/trasformador único de potencia 30 Watt/110-240 V a 12 V (capacidad máxima 6 metros – 236 1/4” de “led” en línea) con cable/enchufe Ita de 1 metro de largo y n° 2 adaptadores de los cuales 1 ITA-USA y 1 ITA-UK. Cada panel con cinta led está además dotado de un cable adicional de 1,5 metros de largo. La cantidad de alimentadores necesarios para el correcto funcionamiento del “led”, se tiene que pedir según la medida total del perímetro del mostrador. Para este alimentador están disponibles a parte un dimmer led con regulación manual y un dimmer led con mando (capacidad máxima 3 metros – 118 1/4” de “led” en línea).
- Alimentador/trasformador único de potencia 50 Watt/110-240 V a 12 V (capacidad máxima 9 metros – 354 1/4” de “led” en línea) con cable/enchufe Ita de 3 metros de largo y n° 2 adaptadores de los cuales 1 ITA-USA y 1 ITA-UK y un dimmer led con regulación manual. Cada panel con cinta led está dotado de un cable adicional de 1,5 metros de largo. La cantidad de alimentadores, necesarios para el correcto funcionamiento del “led”, se tiene que pedir según la medida total del perímetro del mostrador.

MÓDULO MOSTRADOR CON SOBRE CONFERENCIA:

Está formado por:

- N° 1 bastidor interior: realizado en tubular metálico de sección 35x35x1,5 mm de grosor color aluminio texturizado con pies ajustables negros.
- N° 1 panel lado interior: realizado en acabado nogal, roble claro o roble oscuro en madera aglomerada de 18 mm de grosor revestida de melamina y cantos perimétricos en ABS de 1,5 mm de grosor, o en madera aglomerada de 16 mm de grosor revestida de laminado blanco brillo antirrayas de 1,2 mm de grosor y cantos perimétricos en metacrilato brillo de 1,5 mm de grosor. Dotado de zócalo realizado en extrusión de aluminio acabado anodizado y de placas para la fijación del bastidor realizadas en chapa doblada de 3 mm de grosor de color aluminio semi-mate y de tapones pasacables color gris claro para el paso de los cables en el interior de la estructura vertical.
- N° 1 panel lado exterior: realizado en acabado nogal, roble claro o roble oscuro en madera aglomerada de 18 mm de grosor revestida de melamina y cantos perimétricos en ABS de 1,5 mm de grosor, o en madera aglomerada de 16 mm de grosor revestida de laminado blanco brillo antirrayas de 1,2 mm de grosor y cantos perimétricos en metacrilato brillo de 1,5 mm de grosor. Dotado de zócalo realizado en extrusión de aluminio acabado anodizado y de placas para la fijación del bastidor realizadas en chapa doblada de 3 mm de grosor de color aluminio semi-mate.
- N° 1 sobre de trabajo, con cantos exteriores con radio R.48mm, realizado en madera aglomerada de 18 mm de grosor revestida de melamina blanco mate, nogal, roble claro o roble moro y cantos perimétricos en ABS de 2 mm de grosor. Se fija al elemento vertical por medio de apropiadas placas realizadas en chapa doblada de 2mm de grosor color aluminio semi-mate.
- N° 1 travesaño metálico formado por un tubular metálico de sección rectangular 50x30x1,5mm de grosor, dotado de 2 plaquitas soldadas a las extremidades, realizadas en chapa estampada de 3mm de grosor. Todo barnizado color aluminio semi-mate.

LATERAL TERMINAL PARA MÓDULO MOSTRADOR CON SOBRE CONFERENCIA:

El lateral terminal para módulo mostrador con sobre conferencia:

- N° 1 bastidor interior: realizado en tubular metálico de sección 35x35x1,5 mm de grosor color aluminio texturizado con pies ajustables negros.
- N° 1 panel lado interior: realizado en acabado nogal, roble claro o roble oscuro en madera aglomerada de 18 mm de grosor revestida de melamina y cantos perimétricos en ABS de 1,5 mm de grosor, o en madera aglomerada de 16 mm de grosor revestida de laminado blanco brillo antirrayas de 1,2 mm de grosor y cantos perimétricos en metacrilato brillo de 1,5 mm de grosor. Dotado de zócalo realizado en extrusión de aluminio acabado anodizado y de placas para la fijación del bastidor realizadas en chapa doblada de 3 mm de grosor de color aluminio semi-mate, de placas para la fijación al módulo mostrador y a la travesía de soporte para sobres, y de tapones pasacables color gris claro para el paso de los cables en el interior del lateral.
- N° 1 panel lado exterior: realizado en acabado nogal, roble claro o roble oscuro en madera aglomerada de 18 mm de grosor revestida de melamina y cantos perimétricos en ABS de 1,5 mm de grosor, o en madera aglomerada de 16 mm de grosor revestida de laminado blanco brillo antirrayas de 1,2 mm de grosor y cantos perimétricos en metacrilato brillo de 1,5 mm de grosor. Dotado de zócalo realizado en extrusión de aluminio acabado anodizado y de placas para la fijación del bastidor realizadas en chapa doblada de 3 mm de grosor de color aluminio semi-mate.
- N° 1 perfil de cobertura superior: realizado en extrusión de aluminio anodizado.
- N° 2 coberturas terminales: realizadas en extrusión de aluminio anodizado y dotadas de conexiones superiores para la unión con la cobertura superior, de conexiones terminales inferiores, ambos realizados en ABS color aluminio, y de tornillos para la fijación.
- N° 1 travesía de soporte para sobres formada por un tubular metálico de sección rectangular 20x50x1,5 mm de grosor, dotada de dos tapones de cabeza en ABS color gris. Integrada con apropiados separadores en chapa estampada soldados a la travesía horizontal y sirven para compensar la longitud de los travesaños bajo sobre.

PATAS METÁLICAS (“Tipo C” Rif. Normativa EN 527-1:2011):

Formadas por un travesaño en tubular metálico de sección cuadrada 50x50x1,5 mm de grosor, por un montante vertical en tubular metálico a sección triangular 65x65x1,5 mm de grosor y por una placa en chapa doblada para fijarlas al elemento vertical portante y al sobre de trabajo. Las patas terminales e intermedias están disponibles en los colores blanco semi-brillo o aluminio semi-mate.

- Las patas terminales están dotadas de 1 tapón superior en ABS cromado y de 1 extremo en ABS cromado con relativo pie ajustable negro. Se fijan a los travesaños por medio de apropiados elementos de unión realizados en presofusión de zamak, que se insertan en las ranuras de las traviesas horizontales de los mismos travesaños.

- Las patas intermedias están integradas con con apropiados separadores en chapa estampada soldados a la travesía horizontal y sirven para compensar la longitud de los travesaños bajo sobre. La travesía horizontal tiene en la extremidad un tapón en ABS cromado.

TRAVESAÑOS METÁLICOS:

Realizados en tubular metálico de sección rectangular 50x30x1,5 mm de grosor. En las extremidades están soldadas 2 plaquitas realizadas en chapa estampada esp.3mm. Todo barnizado color color aluminio texturizado. Cada travesaño está dotado en las extremidades de tapones terminales realizados en ABS cromado.

ENCIMERAS:

Realizadas en cristal templado extraclaro de 15 mm de grosor retrolacado blanco con cantos perimétricos pulidos. Dotadas de abrazaderas en zamak brillante, pegadas bajo la encimera para la fijación del elemento vertical portante.

SOBRES DE TRABAJO:

Realizados en madera aglomerada de 18 mm de grosor revestida de melamina color blanco o nogal, roble claro o roble oscuro y cantos perimétricos en ABS de 2 mm de grosor. Se fijan al elemento vertical portante por medio de placas realizadas en chapa doblada de 2 mm de grosor color aluminio semi-mate.

CANALIZACIÓN:

Para la canalización están disponibles los siguientes artículos para pedir por separado:

- Canal pasacables registrable disponible en diferentes medidas de largo, realizado en chapa doblada con placas de anclaje en chapa de 3 mm de grosor todo en color aluminio semi-mate. Está dotado de tapones de cobertura lateral en ABS cromado y de bandas sujetacables en plástico. Están disponibles elementos en chapa, de unión y extensión de los canales pasacables. Puede estar equipado también con sujetacables de 4 huecos realizados en material plástico color aluminio.
- Pasacables vertical hélice: realizado en material plástico color aluminio.
- Tapón pasacables: realizados en ABS color aluminio.
- Pasacables para pata: formado por un perfil pasacables para aplicar al montante de la pata y por una tapa, ambos realizados en PVC color blanco o gris.

PORTA CPU COLGANTE:

Está formado por dos placas de soportes en chapa doblada de 4 mm de grosor barnizadas color aluminio semi-mate y por dos cintas en nylon color negro con sistema de anclaje rápido en zamak. Todo ello se fija a los travesaños mediante apropiados tornillos.

PERFIL DE CIERRE:

Realizado en extrusión de aluminio en acabado semi-mate y está dotado de un elemento de conexión superior para la unión con la tapa de cierre superior del elemento vertical portante, y de un elemento de unión terminal inferior. Ambos realizados en ABS color aluminio. Para fijar el elemento de vertical portante están dotados de apropiados tornillos. Están disponibles también perfiles de cierre más cortos para los módulos mostrador con sobre conferencia.

ALAS ACOPLABLES:

(Ver capítulo correspondiente en la serie DV801)

ALAS LATERALES CON CAJONERA PORTANTE:

(Ver capítulo correspondiente en la serie DV801)

**MODULO CONTENEDOR
ABIERTO O CON CAJONERA
DE 3 CAJONES + 1
ARCHIVADOR:**

El módulo contenedor abierto está formado por los siguientes elementos:

Laterales, baldas y trasera realizados en madera aglomerada de 18 mm de grosor, revestida de melamina aluminio y con cantos perimétricos en ABS de 1,5 mm de grosor. Techo: realizado en los acabados nogal, roble claro o roble moro en madera aglomerada de 18 mm de grosor revestida de melamina y cantos perimétricos en ABS de 2 mm de grosor; en el acabado blanco en madera aglomerada de 16 mm de grosor revestida de laminado brillo antiraya de 1,2 mm de grosor y cantos perimétricos en metacrilato brillo de 2 mm de grosor; base realizada en madera aglomerada de 25 mm de grosor revestida de melamina aluminio con cantos vistos en ABS de 1,5 mm de grosor. N° 4 pies ajustables en nylon negro.

El módulo contenedor se puede completar con la cajonera de 3 cajones + 1 archivador que está realizada en madera aglomerada de 18 mm de grosor revestida de melamina aluminio. Frentes de los cajones con cantos perimétricos en ABS de 1,5 mm de grosor. Interior de los cajones de 12 mm de grosor, revestidos en PVC gris claro. Guías metálicas en la versión simple con el mecanismo de cierre ralentizado para el cajón normal y en la versión telescópica (no ralentizado) para el cajón archivador. El cajón archivador está equipado con bastidor metálico para dar cabida a carpetas colgantes con distancia entre centros 33/39 cm. Cerradura con llave plegable en doble copia y cubrellave en ABS gris.

Para la conexión con los módulos mostrador está disponible una traviesa de soporte para sobres formada por un tubular metálico de sección rectangular 20x50x1,5 mm de grosor, dotada de dos tapones de cabeza en ABS color gris. Integrada con apropiados separadores en chapa estampada soldados a la traviesa horizontal y sirven para compensar la longitud de los travesaños bajo sobre.

**TIRADORES DISPONIBLES
EN TRES TIPOLOGÍAS:**

- TIPOLOGÍA (Q) CON PASO 96 mm: en zamak color aluminio satinado; blanco semi-mate o antracita mate;
 - TIPOLOGÍA (V) CON PASO 256 mm: en zamak color aluminio satinado; blanco semi-mate o antracita mate;
 - TIPOLOGÍA (T) CON PASO 256 mm: en aluminio anodizado; blanco semi-mate o antracita mate;
- Para las imágenes de las tres tipologías, consultar las notas técnicas o el catálogo fotográfico.

MODULES BANQUE:

Modules banques, joues d'extrémité et joues intermédiaires sont composés des éléments suivants:

ÉLÉMENT VERTICAL PORTEUR:

L'élément vertical porteur est composé de:

- n° 1 châssis interne: réalisé en tubulaire métallique de section 35x35x ép. 1,5 mm couleur aluminium gaufré avec ses vérins niveleurs noirs.
- n° 1 panneau côté interne: réalisé dans la finition noyer, chêne clair ou chêne foncé en conglomerat ép. 18 mm avec revêtement en mélaminé et chants de périmètre en ABS ép. 1,5 mm et dans la finition blanche en conglomerat ép. 16 mm avec revêtement en laminé brillant anti-rayures ép. 1,2 mm et chants de périmètre en méthacrylate brillant ép. 1,5 mm. Equipé de socle réalisé en aluminium extrudé finition anodisé, d'attaches pour la fixation au châssis réalisé en acier plié ép. 3 mm de couleur aluminium gaufré et de bouchons passe câbles couleur gris clair pour le passage des câbles à l'intérieur de la structure verticale.
- n° 1 panneau inférieur côté externe: réalisé dans la finition noyer, chêne clair ou chêne foncé en conglomerat ép. 18 mm avec revêtement en mélaminé et chants de périmètre en ABS ép. 1,5 mm et dans la finition blanche en conglomerat ép. 16 mm avec revêtement en laminé brillant anti-rayures ép. 1,2 mm et chants de périmètre en méthacrylate brillant ép. 1,5 mm, équipé d'un profil supérieur et d'un socle, tous deux réalisés en aluminium extrudé finition anodisé avec les attaches appropriées pour la fixation au châssis réalisées en tôle d'acier pliée ép. 3 mm de couleur aluminium gaufré.
- n° 1 panneau supérieur côté externe: réalisé dans la finition noyer, chêne clair ou chêne foncé en conglomerat ép. 18 mm avec revêtement en mélaminé et chants de périmètre en ABS ép. 1,5 mm et dans la finition blanche en conglomerat ép. 16 mm avec revêtement en laminé brillant anti-rayures ép. 1,2 mm et chants de périmètre en méthacrylate brillant ép. 1,5 mm, équipé d'attaches spéciales pour la fixation au châssis, réalisées en tôle d'acier pliée ép. 3 mm de couleur aluminium gaufré. Le panneau supérieur est disponible aussi dans la version avec éclairage à "led" et est composé d'un châssis réalisé en aluminium extrudé finition anodisé, d'un dos de tôle d'acier ép. 8/10 mm peint en blanc semi brillant, d'un panneau de façade en méthacrylate blanc opalin ép. 4 mm et d'une bande led adhésive appliquée sur le côté interne du profil supérieur du châssis.
- n° 1 profil de couverture supérieure: réalisé en aluminium extrudé finition anodisé.

Dans le cas d'éléments d'angle 90°, de raccords ou d'éléments d'extrémité, les châssis internes sont reliés au moyen d'un montant tubulaire métallique de section 60x60xép. 1,5 mm couleur aluminium gaufré alors que les panneaux côté externe le sont par un montant de section 22x22xép. 1,5 mm réalisé en aluminium extrudé finition.

JOUE D'EXTREMITE:

La joue d'extrémité est composée de:

- n° 1 châssis interne: réalisé en tubulaire métallique section 35x35xép. 1,5 mm couleur aluminium gaufré avec des vérins niveleurs noirs.
- n° 1 panneau côté interne: réalisé dans la finition noyer, chêne clair ou chêne foncé en conglomerat ép. 18 mm avec revêtement en mélaminé et chants de périmètre en ABS ép. 1,5 mm et dans la finition blanche en conglomerat ép. 16 mm avec revêtement en laminé brillant anti-rayures ép. 1,2 mm et chants de périmètre en méthacrylate brillant ép. 1,5 mm. Equipé d'un socle réalisé en aluminium extrudé finition anodisé, d'attaches pour la fixation au châssis réalisées en acier plié ép. 3 mm couleur aluminium gaufré, de plaques pour la fixation à l'élément vertical porteur et à la traverse de soutien des plateaux, de bouchons passe câbles gris clair pour le passage des câbles à l'intérieur du côté.
- n° 1 panneau inférieur côté externe : réalisé dans la finition noyer, chêne clair ou chêne foncé en conglomerat ép. 18 mm avec revêtement en mélaminé et chants de périmètre en ABS ép. 1,5 mm et dans la finition blanche en conglomerat ép. 16 mm avec revêtement en laminé brillant anti-rayures ép. 1,2 mm et chants de périmètre en méthacrylate brillant ép. 1,5 mm. Equipé d'un profil supérieur et d'un socle, tous deux réalisés en aluminium extrudé finition anodisé, avec des attaches pour la fixation au châssis réalisées en tôle d'acier pliée ép. 3 mm couleur aluminium gaufré.
- n° 1 panneau supérieur côté externe: réalisé dans la finition noyer, chêne clair ou chêne foncé en conglomerat ép. 18 mm avec revêtement en mélaminé et chants de périmètre en ABS ép. 1,5 mm et dans la finition blanche en conglomerat ép. 16 mm avec revêtement en laminé brillant anti-rayures ép. 1,2 mm et chants de périmètre en méthacrylate brillant ép. 1,5 mm. Equipé d'attaches spéciales pour la fixation au châssis réalisées en tôle d'acier pliée ép. 3 mm couleur aluminium gaufré. Le panneau supérieur est disponible également dans la version avec éclairage à "led" et est composé d'un châssis réalisé en aluminium extrudé finition anodisé, d'un dos en acier ép. 8/10 mm peint en blanc semi brillant, d'un panneau de façade en méthacrylate blanc opalin ép. 4 mm et d'une bande led adhésive appliquée sur le côté interne du profil supérieur du châssis.
- n° 1 profil de couverture supérieure: réalisé en aluminium extrudé finition anodisé.
- n° 2 couvertures d'extrémité: réalisées en aluminium extrudé finition anodisé et équipées de joints supérieurs pour le raccord à la couverture supérieure, de joints inférieurs les deux en ABS finition aluminium et de vis pour la fixation.
- n° 1 traverse de soutien pour plateaux composée d'un tubulaire de section rectangulaire 20x50x ép. 1,5 mm complète de 2 bouchons d'extrémité en ABS finition grise. Intégration de cales d'épaisseur en tôle estampée qui sont soudées sur la traverse horizontale et servent pour compenser la longueur des poutres sous le plateau.

CÔTÉ INTERMÉDIAIRE:

Le côté intermédiaire est composé de:

- n° 1 châssis interne: réalisé en tubulaire métallique de section 35x35xép. 1,5 mm couleur aluminium gaufré avec des vérins niveleurs noirs.
- n° 2 panneaux côtés internes: réalisés dans la finition noyer, chêne clair ou chêne foncé en conglomerat ép. 18 mm avec revêtement en mélaminé et chants de périmètre en ABS ép. 1,5 mm et dans la finition blanc en conglomerat ép. 16 mm avec revêtement en laminé brillant anti-rayures ép. 1,2 mm et chants de périmètre en méthacrylate brillant ép. 1,5 mm. Equipés de socles réalisés en aluminium extrudé finition anodisé, d'attaches pour la fixation au châssis réalisées en acier plié ép. 3 mm de couleur aluminium gaufré, de plaques pour la fixation à l'élément vertical porteur et à la traverse de soutien des plateaux, de bouchons passe câbles de couleur gris clair pour le passage des câbles à l'intérieur du côté.
- n° 1 profil de couverture supérieure: réalisé en aluminium extrudé finition anodisé.
- n° 2 couvertures d'extrémité: réalisées en aluminium extrudé finition anodisé et équipées de joints supérieurs pour le raccord à la couverture supérieure, de joints d'extrémité inférieurs, les deux en ABS finition aluminium et de vis pour la fixation.
- n° 2 traverses de soutien pour plateaux composées d'un tubulaire de section rectangulaire 20x50x ép. 1,5 mm complète de 2 bouchons d'extrémité en ABS finition grise. Intégration de cales d'épaisseur en tôle estampée qui sont soudées sur la traverse horizontale et servent pour compenser la longueur des poutres sous le plateau.

TRANSFORMATEUR POUR PANNEAUX AVEC BANDE LED:

- Transformateur unique d'une puissance de 30 Watt /110-240 V à 12 V (capacité maximum 6 mètres - 236 1/4" de "led" en continu) avec câble à prise Ita longueur 1 mètre et n° 2 adaptateurs dont 1 ITA-USA et 1 ITA-UK. Chaque panneau avec bande led est en outre doté d'une rallonge longueur 1,5 mètre. La quantité de transfo nécessaires pour un fonctionnement correct du "led", est à commander suivant la longueur du périmètre totale de la banque à réaliser. Un variateur led avec réglage manuel et un variateur led à télécommande (capacité maximum 3 mètres - 118 1/4" de "led" en continu) sont également disponibles pour ce transformateur.
- Alimentateur/transformateur unique de puissance 50 Watt /110-240 V à 12 V (capacité maximum 9 mètres - 354 1/4" de "led" en continu) avec câble à prise Ita longueur 3 mètre et n° 2 adaptateurs dont 1 ITA-USA et 1 ITA-UK et un variateur led avec commande manuelle. Chaque panneau avec bande led est en outre doté d'une prolonge supplémentaire longueur 1,5 mètres. La quantité d'alimentateurs nécessaires pour un fonctionnement correct du "led", est à commander suivant la longueur de périmètre totale de la banque à réaliser.

MODULE AVEC PLATEAU P.M.R.:

Il est composé de :

- n° 1 châssis interne: réalisé en tubulaire métallique de section 35x35x ép. 1,5 mm couleur aluminium gaufré avec ses vérins niveleurs noirs.
- n° 1 panneau côté interne: réalisé dans la finition noyer, chêne clair ou chêne foncé en conglomerat ép. 18 mm avec revêtement en mélaminé et chants de périmètre en ABS ép. 1,5 mm et dans la finition blanche en conglomerat ép. 16 mm avec revêtement en laminé brillant anti-rayures ép. 1,2 mm et chants de périmètre en méthacrylate brillant ép. 1,5 mm. Equipé de socle réalisé en aluminium extrudé finition anodisé, d'attaches pour la fixation au châssis réalisé en acier plié ép. 3 mm de couleur aluminium gaufré et de bouchons passe câbles couleur gris clair pour le passage des câbles à l'intérieur de la structure verticale.
- n° 1 panneau côté externe: réalisé dans la finition noyer, chêne clair ou chêne foncé en conglomerat ép. 18 mm avec revêtement en mélaminé et chants de périmètre en ABS ép. 1,5 mm et dans la finition blanche en conglomerat ép. 16 mm avec revêtement en laminé brillant anti-rayures ép. 1,2 mm et chants de périmètre en méthacrylate brillant ép. 1,5 mm, équipé d'un profil supérieur et d'un socle, tous deux réalisés en aluminium extrudé finition anodisé avec les attaches appropriées pour la fixation au châssis réalisées en tôle d'acier pliée ép. 3 mm de couleur aluminium gaufré.
- n° 1 plan de travail, avec angles arrondis coté visiteur R.48 mm, fabriqué en panneau 18 mm ép. finition mélaminée blanc, noyer, chêne clair ou chêne foncé et chants sur le périmètre en ABS ép. 2 mm. Fixation à l'élément vertical porteur du module avec plateau P.M.R. avec équerres fabriquées en tôle pliée ép. 2 mm en finition aluminium gaufré.
- n° 1 poutre métallique composée d'un tubulaire métallique avec section rectangulaire de 50x30 ép. 1,5 mm à laquelle sont soudées aux extrémités 2 plaques réalisées en tôle estampée ép. 3 mm. L'ensemble laqué en finition aluminium gaufré.

JOUE D'EXTREMITE POUR MODULE AVEC PLATEAU P.M.R.:

La joue d'extrémité pour modules avec plateau PMR est composée de:

- n° 1 châssis interne: réalisé en tubulaire métallique section 35x35xép. 1,5 mm couleur aluminium gaufré avec des vérins niveleurs noirs.
- n° 1 panneau côté interne: réalisé dans la finition noyer, chêne clair ou chêne foncé en conglomerat ép. 18 mm avec revêtement en mélaminé et chants de périmètre en ABS ép. 1,5 mm et dans la finition blanche en conglomerat ép. 16 mm avec revêtement en laminé brillant anti-rayures ép. 1,2 mm et chants de périmètre en méthacrylate brillant ép. 1,5 mm. Equipé d'un socle réalisé en aluminium extrudé finition anodisé, d'attaches pour la fixation au châssis réalisées en acier plié ép. 3 mm couleur aluminium gaufré, de plaques pour la fixation à l'élément vertical porteur et à la traverse de soutien des plateaux, de bouchons passe câbles gris clair pour le passage des câbles à l'intérieur du côté.
- n° 1 panneau côté externe : réalisé dans la finition noyer, chêne clair ou chêne foncé en conglomerat ép. 18 mm avec revêtement en mélaminé et chants de périmètre en ABS ép. 1,5 mm et dans la finition blanche en conglomerat ép. 16 mm avec revêtement en laminé brillant anti-rayures ép. 1,2 mm et chants de périmètre en méthacrylate brillant ép. 1,5 mm. Equipé d'un socle, tous deux réalisés en aluminium extrudé finition anodisé, avec des attaches pour la fixation au châssis réalisées en tôle d'acier pliée ép. 3 mm couleur aluminium gaufré.
- n° 1 profil de couverture supérieure: réalisé en aluminium extrudé finition anodisé.
- n° 2 couvertures d'extrémité: réalisées en aluminium extrudé finition anodisé et équipées de joints supérieurs pour le raccord à la couverture supérieure, de joints inférieurs les deux en ABS finition aluminium et de vis pour la fixation.

C° 1 traverse de soutien pour plateaux composée d'un tubulaire de section rectangulaire 20x50x ép. 1,5 mm complète de 2 bouchons d'extrémité en ABS finition grise. Intégration de cales d'épaisseur en tôle estampée qui sont soudées sur la traverse horizontale et servent pour compenser la longueur des poutres sous le plateau.

PIETEMENTS METALLIQUES ("type C", réf. Normes EN 527-1:2011):

Composé d'une traverse horizontale en tubulaire métallique de section rectangulaire 50x40xép. 1,5 mm et deux montants verticaux en tubulaire métallique de section triangulaire 65x65xép. 1,5 mm et d'une équerre en tôle pliée ép. 3 mm pour la fixation à l'élément vertical porteur et au plan de travail. Les piétements terminaux et intermédiaires sont disponibles dans les coloris blanc semi-brillant, aluminium gaufré ou anthracite gaufré.

- Les piétements d'extrémité sont équipés de bouchons supérieurs et embouts en ABS chromés et vérins niveleurs noirs.
- Les piétements intermédiaires sont, au contraire, intégrés avec des entretoises en acier estampé qui sont soudées aux traverses horizontales et qui servent à compenser la longueur des poutres sous-plateau. Chacune des extrémités des traverses horizontales, est équipée de bouchons en ABS chromé, alors que les montants verticaux sont équipés de bouchons supérieurs et embouts en ABS chromé avec vérins niveleurs noirs.

Les piétements sont reliés aux poutres par des éléments de jonction fabriqués en zamak moulé en presso-fusion, qui sont insérés dans des perçages usinés dans les traverses horizontales.

POUTRES METALLIQUES:

Elles sont composées d'un tube métallique de section rectangulaire de 50x30xép. 1,5 mm auquel sont soudées, aux extrémités, n° 2 pattes en acier estampé ép. 3 mm. Le tout est verni en aluminium gaufré. Chaque poutre est équipée, aux extrémités, de bouchons en ABS chromé.

TOP:

Réalisés en verre trempé extra clair ép. 15 mm rétro laqué blanc avec chants de périmètre polis. Equipés de bagues en zamak brillant, collées sous le top pour la fixation à l'élément vertical porteur.

PLATEAUX:

Réalisés en conglomerat ép. 18 mm revêtu de mélaminé blanc, noyer, chêne clair ou chêne foncé et chants de périmètre en ABS ép. 2 mm. Ceux-ci sont fixés à l'élément vertical porteur par des attaches spéciales réalisées en tôle d'acier pliée ép. 2 mm couleur aluminium gaufré.

CANALISATION:

Pour la canalisation, les articles suivants sont disponibles et sont à commander à part:

- Goulotte passe câbles contrôlable, disponible en diverses longueurs, réalisée en acier plié avec attaches d'accrochage en acier ép. 3 mm, le tout de couleur aluminium gaufré. Equipée de bouchons de couverture latérale en ABS chromé et de languettes en plastique pour le blocage des câbles. Des rallonges en acier pour le raccord et l'extension des goulottes passe câbles sont également disponibles. Possibilité d'être complétée par des chemins de câbles à 4 voies réalisés en plastique couleur aluminium.
- Vertèbre passe câbles et bouchons passe câbles: réalisés en ABS couleur aluminium.
- Passe câbles pour piétement: composé d'un profil passe câbles à appliquer au montant du piétement et avec son couvercle, tout deux réalisés en PVC couleur blanc ou gris.

(N.B. : pour toute information complémentaire, voir section DV300-Accessoires)

PORTE CPU SUSPENDU:

Composé de deux attaches en acier plié ép. 4 mm peintes de couleur aluminium gaufré et de deux sangles en nylon couleur noir avec boucle en zamak. Le tout est fixé à la poutre du plateau et au panneau interne de la structure verticale portante par des vis appropriées.

COUVERTURE D'EXTRÉMITÉ:

Réalisée en aluminium extrudé finition anodisé est équipée d'un joint supérieur pour le raccord à la couverture supérieure de l'élément vertical porteur, d'un joint d'extrémité inférieur, les deux fabriqués en ABS finition aluminium. Pour la fixation à l'élément vertical portant il y a des vis prédisposées. Il y a des versions plus courtes des profils pour modules comptoir avec plateau PMR.

TABLES DE RETOUR

(voir chapitre correspondant de la série DV801)

RETOURS LATéraux SUR CAISSON TIROIR PORTEUR

(voir chapitre correspondant de la série DV801)

**MODULE ARMOIRE À
JOUR OU AVEC CAISSON
3 TIROIRS DONT UN
CLASSIFICATEUR:**

Le module armoire à jour est composé des éléments suivants :

Côtés, tablettes et dos réalisés en conglomerat ép. 18 mm avec revêtement en mélaminé aluminium et chants à vue en ABS ép. 1,5 mm; chapeau: réalisé dans la finition noyer, chêne clair ou chêne foncé en conglomerat ép. 18 mm avec revêtement en mélaminé et chants de périmètre en ABS ép. 2 mm dans la finition blanche en conglomerat ép. 16 mm avec revêtement en laminé brillant anti-rayures ép. 1,2 mm et chants de périmètre en méthacrylate brillant ép. 2 mm; fond réalisé en conglomerat ép. 25 mm avec revêtement en mélaminé aluminium et chants à vue en ABS ép. 1,5 mm. N° 4 vérins niveleurs en nylon noir.

Le module armoire peut être complété par le caisson à trois tiroirs dont un classificateur qui est réalisé en conglomerat ép. 18 mm avec revêtement en mélaminé aluminium. Façades des tiroirs avec chants de périmètre en ABS ép. 1,5 mm. Tiroirs internes ép. 12 mm, revêtus de PVC gris clair. Rails métalliques en version simple avec le mécanisme "fermeture ralentie" pour le tiroir standard et dans la version télescopique (sans la fermeture ralentie) pour le tiroir classificateur. Le tiroir classificateur est équipé de châssis métallique pour contenir les dossiers suspendus à entraxe 33/39. Serrure dotée de no. 2 clés pliables gainées en ABS gris.

Pour l'intégration avec les modules comptoir, un traverse de soutien pour plateaux est disponible. Celui-ci est composé d'un tubulaire de section rectangulaire 20x50x ép.1,5 mm complète de 2 bouchons d'extrémité en ABS finition grise. Intégration de cales d'épaisseur en tôle estampée qui sont soudées sur la traverse horizontale et servent pour compenser la longueur des poutres sous le plateau.

**LES POIGNÉES
DISPONIBLES EN TROIS
TYPOLOGIES:**

- TYPOLOGIE (Q) AVEC PERCAGE ENTRAXE 96 mm: en zamak de couleur aluminium satiné; blanc semi-mat ou anthracite mat;
 - TYPOLOGIE (V) AVEC PERCAGE ENTRAXE 256 mm: en zamak de couleur aluminium satiné; blanc semi-mat ou anthracite mat;
 - TYPOLOGIE (T) AVEC PERCAGE ENTRAXE 256 mm: en aluminium anodisé ; blanc semi-mat ou anthracite mat;
- Pour les images des trois typologies de poignées, consulter les notes techniques ou les catalogues photos.

EMPFANGSTHEKE MODULE: Empfangstheke Module, Abschluss-Seitenwände und Trennwände bestehend aus folgenden Elementen:

TRAGENDEM, SENKRECHTEM ELEMENT:

Das tragende, senkrechte Element besteht aus:

- 1 Innenrahmen: Gefertigt aus Metallrohr mit Querschnitt 35x35xSt. 1,5 mm, aluminiumfarbig strukturiert, mit geeigneten, regulierbaren Füßen in Schwarz.
 - 1 Paneel an der Innenseite: Gefertigt in der Ausführung Nussbaum, Eiche hell oder Eiche dunkel aus Holzspanplatten St. 18 mm mit Melaminbeschichtung und umlaufenden ABS-Kanten St. 1,5 mm und in der Ausführung Weiß aus Holzspanplatten St. 16 mm mit glänzender, kratzfester Laminatbeschichtung St. 1,2 mm und umlaufenden, glänzenden Methacrylat-Kanten St. 1,5 mm. Ausgestattet mit Sockel aus eloxiertem, extrudiertem Aluminium, Bügeln zur Befestigung am Rahmen aus gebogenem Blech St. 3 mm aluminiumfarbig strukturiert und Abdeckungen für die Kabelausgänge in Hellgrau für die Durchführung der Kabel innerhalb der senkrechten Struktur.
 - 1 unteren Paneel an der Außenseite: Gefertigt in der Ausführung Nussbaum, Eiche hell oder Eiche dunkel aus Holzspanplatten St. 18 mm mit Melaminbeschichtung und umlaufenden ABS-Kanten St. 1,5 mm und in der Ausführung Weiß aus Holzspanplatten St. 16 mm mit glänzender, kratzfester Laminatbeschichtung St. 1,2 mm und umlaufenden, glänzenden Methacrylat-Kanten St. 1,5 mm. Ausgestattet mit oberem Profil und einem Sockel, beide aus eloxiertem, extrudiertem Aluminium, mit entsprechenden Bügeln zur Befestigung am Rahmen aus gebogenem Blech St. 3 mm aluminiumfarbig strukturiert.
 - 1 oberen Paneel an der Außenseite: Gefertigt in der Ausführung Nussbaum, Eiche hell oder Eiche dunkel aus Holzspanplatten St. 18 mm mit Melaminbeschichtung und umlaufenden ABS-Kanten St. 1,5 mm und in der Ausführung Weiß aus Holzspanplatten St. 16 mm mit glänzender, kratzfester Laminatbeschichtung St. 1,2 mm und umlaufenden, glänzenden Methacrylat-Kanten St. 1,5 mm. Mit entsprechenden Bügeln zur Befestigung am Rahmen aus gebogenem Blech St. 3 mm aluminiumfarbig strukturiert. Das obere Paneel ist auch in der beleuchteten Version mit LED-Leuchten lieferbar und besteht aus einem Rahmen aus eloxierten, extrudierten Aluminiumprofilen, einer Blechrückwand St. 8/10 mm, weiß lackiert in Seidenglanz, einem Frontpaneel aus Opalglas-Methacrylat in Weiß St. 4 mm und einem LED-Klebestreifen zur Befestigung an der Innenseite des oberen Rahmenprofils.
 - 1 oberen Abdeckprofil: Hergestellt aus eloxiertem, extrudiertem Aluminium.
- Bei Anschluss- oder Abschluss-Eckelementen im 90°-Winkel sind die inneren Rahmen mit einem Metallrohrpfosten mit Querschnitt 60x60xSt. 1,5 mm in aluminiumfarbig strukturiert miteinander verbunden, während die Paneele der Außenseite mit einem Pfosten mit Querschnitt 22x22xSt. 1,5 mm aus extrudiertem Aluminium in eloxierter Ausführung verbunden sind.

ABSCHLUSS-SEITENWAND:

Die Abschluss-Seitenwand besteht aus:

- 1 Innenrahmen: Gefertigt aus Metallrohr mit Querschnitt 35x35xSt. 1,5 mm, aluminiumfarbig strukturiert, mit geeigneten, regulierbaren Füßen in Schwarz.
- 1 Paneel an der Innenseite: Gefertigt in der Ausführung Nussbaum, Eiche hell oder Eiche dunkel aus Holzspanplatten St. 18 mm mit Melaminbeschichtung und umlaufenden ABS-Kanten St. 1,5 mm und in der Ausführung Weiß aus Holzspanplatten St. 16 mm mit glänzender, kratzfester Laminatbeschichtung St. 1,2 mm und umlaufenden, glänzenden Methacrylat-Kanten St. 1,5 mm. Ausgestattet mit Sockel aus eloxiertem, extrudiertem Aluminium, Bügeln zur Befestigung am Rahmen aus gebogenem Blech St. 3 mm aluminiumfarbig strukturiert, Platten zur Befestigung am senkrechten, tragenden Element und an dem Querbalken der die Arbeitsplatte stützt und Abdeckung für die Kabelausgänge in Hellgrau für die Durchführung der Kabel innerhalb der Seitenwand.
- 1 unteren Paneel an der Außenseite: Gefertigt in der Ausführung Nussbaum, Eiche hell oder Eiche dunkel aus Holzspanplatten St. 18 mm mit Melaminbeschichtung und umlaufenden ABS-Kanten St. 1,5 mm und in der Ausführung Weiß aus Holzspanplatten St. 16 mm mit glänzender, kratzfester Laminatbeschichtung St. 1,2 mm und umlaufenden, glänzenden Methacrylat-Kanten St. 1,5 mm. Ausgestattet mit oberem Profil und einem Sockel, beide aus eloxiertem, extrudiertem Aluminium, mit entsprechenden Bügeln zur Befestigung am Rahmen aus gebogenem Blech St. 3 mm aluminiumfarbig strukturiert.
- 1 oberen Paneel an der Außenseite: Gefertigt in der Ausführung Nussbaum, Eiche hell oder Eiche dunkel aus Holzspanplatten St. 18 mm mit Melaminbeschichtung und umlaufenden ABS-Kanten St. 1,5 mm und in der Ausführung Weiß aus Holzspanplatten St. 16 mm mit glänzender, kratzfester Laminatbeschichtung St. 1,2 mm und umlaufenden, glänzenden Methacrylat-Kanten St. 1,5 mm. Mit entsprechenden Bügeln zur Befestigung am Rahmen aus gebogenem Blech St. 3 mm, aluminiumfarbig strukturiert. Das obere Paneel ist auch in der beleuchteten Version mit LED-Lampen lieferbar und besteht aus einem Rahmen aus eloxierten, extrudierten Aluminiumprofilen, einer Blechrückwand St. 8/10 mm, weiß lackiert in Seidenglanz, einem Paneel aus Opalglas-Methacrylat in Weiß St. 4 mm und einem LED-Klebestreifen zur Befestigung an der Innenseite des oberen Rahmenprofils.
- 1 oberen Abdeckprofil: Hergestellt aus eloxiertem, extrudiertem Aluminium.
- 2 Abschluss-Abdeckungen: Hergestellt aus eloxiertem, extrudiertem Aluminium und mit oberen Kupplungsstücken zur Verbindung mit der oberen Abdeckung, mit unteren Verbindungselementen, beide aus Aluminium farbigen ABS und entsprechenden Befestigungsschrauben.
- 1 Träger für Tischplatten, bestehend aus Metallrohr mit Querschnitt 20x50xSt.1,5 mm und 2 seitlichen Abdeckungen aus grauem ABS. Mit geeigneten gestanzten Metall Abstandsringen ausgestattet, die an den Träger geschweißt werden und für die Verbindung in der Länge der Querträgern unter der Arbeitsplatte dienen.

ZWISCHENWAND:

Die Zwischenwand besteht aus:

- 1 Innenrahmen: Gefertigt aus Metallrohr mit Querschnitt 35x35xSt. 1,5 mm, aluminiumfarbig strukturiert, mit geeigneten, regulierbaren Füßen in Schwarz.
- 2 Paneele an der Innenseite: Gefertigt in der Ausführung Nussbaum, Eiche hell oder Eiche dunkel aus Holzspanplatten St. 18 mm mit Melaminbeschichtung und umlaufenden ABS-Kanten St. 1,5 mm und in der Ausführung Weiß aus Holzspanplatten St. 16 mm mit glänzender, kratzfester Laminatbeschichtung St. 1,2 mm und umlaufenden, glänzenden Methacrylat-Kanten St. 1,5 mm. Ausgestattet mit Sockel aus eloxiertem, extrudiertem Aluminium, Bügeln zur Befestigung am Rahmen aus gebogenem Blech St. 3 mm, aluminiumfarbig strukturiert, Platten zur Befestigung am senkrechten, tragenden Element und an dem Querbalken der die Arbeitsplatte stützt und Abdeckungen für die Kabelausgänge in Hellgrau für die Durchführung der Kabel innerhalb der Seitenwand.
- 1 oberen Abdeckprofil: Hergestellt aus eloxiertem, extrudiertem Aluminium.
- 2 Abschluss-Abdeckungen: Hergestellt aus eloxiertem, extrudiertem Aluminium und mit oberen Kupplungsstücken zur Verbindung mit der oberen Abdeckung, mit unteren Verbindungselementen, beide aus Aluminium farbigen ABS und entsprechenden Befestigungsschrauben.
- 1 Träger für Tischplatten, bestehend aus Metallrohr mit Querschnitt 20x50xSt.1,5 mm und 2 seitlichen Abdeckungen aus grauem ABS. Mit geeigneten gestanzten Metall Abstandsringen ausgestattet, die an den Träger geschweißt werden und für die Verbindung in der Länge der Querträgern unter der Arbeitsplatte dienen.

VORSCHALTGERÄT FÜR PANEEL MIT LED-STREIFEN:

- Vorschaltgerät/Transformator mit 30 Watt Leistung bei 110-240 V auf 12 V (maximal 6 Meter - 236 1/4" LED in Reihenschaltung) mit 1 m Kabel, italienischem Stecker und 2 Adaptern (1 ITA-USA und 1 ITA-UK). Jedes Paneel mit Led-Streifen ist außerdem mit einem weiteren Verlängerungskabel mit 1,5 Meter Länge ausgestattet. Die Anzahl der für den korrekten Betrieb der LED notwendigen Vorschaltgeräte ist je nach Gesamtumfang des anzufertigenden Empfangstischs zu bestellen. Für dieses Vorschaltgerät gibt es separat einen Led Dimmer mit Handeinstellung und einen Led Dimmer mit Fernbedienung (maximal 3 Meter - 118 1/4" LED in Reihenschaltung).
- Vorschaltgerät/Transformator mit 50 Watt Leistung bei 110-240 V auf 12 V (maximal 9 Meter - 354 1/4" LED in Reihenschaltung) mit 3 m Kabel, italienischem Stecker und 2 Adaptern (1 ITA-USA und 1 ITA-UK) und einem Led Dimmer mit Handeinstellung. Jedes Paneel mit Led-Streifen ist außerdem mit einem weiteren Verlängerungskabel mit 1,5 Meter Länge ausgestattet. Die Anzahl der für den korrekten Betrieb der LED notwendigen Vorschaltgeräte ist je nach Gesamtumfang des anzufertigenden Empfangstischs zu bestellen.

METALLTISCHBEINEN:

Bestehend aus einem Querträger aus Metallrohr mit quadratischen Schnitt 50x50xSt. 1,5 mm, einem Pfosten aus Metallrohr mit dreieckigem Schnitt 65x65xSt. 1,5 mm und einem Bügel aus gebogenem Blech zur Befestigung am senkrechten, tragenden Element und an der Arbeitsplatte. Abschlussbeine und mittlere Beine in den Farben Weiß Seidenglanz und Aluminium strukturiert lieferbar. Ausgestattet mit 1 oberen Kappe aus verchromtem ABS und 1 verchromten, regulierbarem ABS Fuß.

QUERTRÄGERN AUS METALL:

Gefertigt aus Vierkant-Stahlrohr mit rechteckigem Querschnitt 50x30 mm St. 1,5 mm, in aluminiumfarbig strukturiert. Zur Befestigung an den Tischbeinen sind die Querträger an den Enden mit verchromten ABS-Verbindungselementen ausgestattet.

EMPFANGSTHEKE MODUL MIT GESPRAECHSPLATTE:

Bestehend aus:

- 1 Innenrahmen: Gefertigt aus Metallrohr mit Querschnitt 35x35xSt. 1,5 mm, aluminiumfarbig strukturiert, mit geeigneten, regulierbaren Füßen in Schwarz.
- 1 Paneel an der Innenseite: Gefertigt in der Ausführung Nussbaum, Eiche hell oder Eiche dunkel aus Holzspanplatten St. 18 mm mit Melaminbeschichtung und umlaufenden ABS-Kanten St. 1,5 mm und in der Ausführung Weiß aus Holzspanplatten St. 16 mm mit glänzender, kratzfester Laminatbeschichtung St. 1,2 mm und umlaufenden, glänzenden Methacrylat-Kanten St. 1,5 mm. Ausgestattet mit Sockel aus eloxiertem, extrudiertem Aluminium, Bügeln zur Befestigung am Rahmen aus gebogenem Blech St. 3 mm aluminiumfarbig strukturiert und Abdeckung für die Kabelausgänge in Hellgrau für die Durchführung der Kabel innerhalb der Seitenwand.
- 1 Paneel an der Außenseite: Gefertigt in der Ausführung Nussbaum, Eiche hell oder Eiche dunkel aus Holzspanplatten St. 18 mm mit Melaminbeschichtung und umlaufenden ABS-Kanten St. 1,5 mm und in der Ausführung Weiß aus Holzspanplatten St. 16 mm mit glänzender, kratzfester Laminatbeschichtung St. 1,2 mm und umlaufenden, glänzenden Methacrylat-Kanten St. 1,5 mm. Ausgestattet mit einem Sockel, beide aus eloxiertem, extrudiertem Aluminium, mit entsprechenden Bügeln zur Befestigung am Rahmen aus gebogenem Blech St. 3 mm aluminiumfarbig strukturiert.
- 1 Arbeitsplatte mit abgerundeten Ecken an der Außenseite R.48, hergestellt aus Holzspanplatten St. 18 mm mit Melaminbeschichtung in den Farben Weiß, Nussbaum, Eiche hell oder Eiche dunkel mit umlaufenden ABS-Kanten St. 2 mm. Werden mit entsprechenden Bügeln aus gebogenem Blech St. 2 mm, aluminiumfarbig strukturiert, am tragenden, senkrechten Element fixiert.
- 1 Träger bestehend aus Metallrohr mit Querschnitt 50x30xSt.1,5 mm an dem an den Stirnseiten 2 Metallscheiben angeschweißt sind, 3 mm Stärke, Aluminium grauer Oberfläche.

ABSCHLUSS-SEITENWAND FUER MODUL MIT GESPRAECHSPLATTE:

Bestehend aus:

- 1 Innenrahmen: Gefertigt aus Metallrohr mit Querschnitt 35x35xSt. 1,5 mm, aluminiumfarbig strukturiert, mit geeigneten, regulierbaren Füßen in Schwarz.
- 1 Paneel an der Innenseite: Gefertigt in der Ausführung Nussbaum, Eiche hell oder Eiche dunkel aus Holzspanplatten St. 18 mm mit Melaminbeschichtung und umlaufenden ABS-Kanten St. 1,5 mm und in der Ausführung Weiß aus Holzspanplatten St. 16 mm mit glänzender, kratzfester Laminatbeschichtung St. 1,2 mm und umlaufenden, glänzenden Methacrylat-Kanten St. 1,5 mm. Ausgestattet mit Sockel aus eloxiertem, extrudiertem Aluminium, Bügeln zur Befestigung am Rahmen aus gebogenem Blech St. 3 mm aluminiumfarbig strukturiert, Platten zur Befestigung am Modul mit Besprechungsplatte und am Querbalken, der die Arbeitsplatte stützt und Abdeckung für die Kabelausgänge in Hellgrau für die Durchführung der Kabel innerhalb der Seitenwand.
- 1 Paneel an der Außenseite: Gefertigt in der Ausführung Nussbaum, Eiche hell oder Eiche dunkel aus Holzspanplatten St. 18 mm mit Melaminbeschichtung und umlaufenden ABS-Kanten St. 1,5 mm und in der Ausführung Weiß aus Holzspanplatten St. 16 mm mit glänzender, kratzfester Laminatbeschichtung St. 1,2 mm und umlaufenden, glänzenden Methacrylat-Kanten St. 1,5 mm. Ausgestattet mit oberem Profil und einem Sockel, beide aus eloxiertem, extrudiertem Aluminium, mit entsprechenden Bügeln zur Befestigung am Rahmen aus gebogenem Blech St. 3 mm aluminiumfarbig strukturiert.
- 1 oberen Abdeckprofil: Hergestellt aus eloxiertem, extrudiertem Aluminium.
- 2 Abschluss-Abdeckungen: Hergestellt aus eloxiertem, extrudiertem Aluminium und mit oberen Kupplungsstücken zur Verbindung mit der oberen Abdeckung, mit unteren Verbindungselementen, beide aus Aluminium farbigen ABS und entsprechenden Befestigungsschrauben.
- 1 Träger für Tischplatten, bestehend aus Metallrohr mit Querschnitt 20x50xSt.1,5 mm und 2 seitlichen Abdeckungen aus grauem ABS. Mit geeigneten gestanzten Metall Abstandsringen ausgestattet, die an den Träger geschweißt werden und für die Verbindung in der Länge der Querträgern unter der Arbeitsplatte dienen.

METALL TISCHBEINEN MIT FESTER HOEHE (Typ 'C' Vorschriften EN 527-1:2011):

Tischbeine in Form eines umgekehrten 'U' bestehen aus einem Querträger aus Metallrohr mit rechteckigem Schnitt 50x40x1,5 mm St. und aus zwei Beinen aus Metallrohr mit dreieckigem Schnitt 65x65x1,5 mm St. Abschluss- und Mittelbeine sind in den Farben Weiß Seidenglanz, Aluminium strukturiert oder Anthrazit strukturiert lieferbar.

- Abschlussbeine sind in jedem senkrechten Pfosten mit oberen und unteren Kappen in verchromtem ABS und regelbaren Füßen ausgestattet.
- Mittlere Beine sind mit Blech Abstandshalterungen ausgestattet, die an die waagerechte Beinbalken angeschweißt sind und die als Ausgleich der Tischträger Länge dienen. An jedem Ende der waagerechten Beinbalken werden verchromte ABS Kappen befestigt während die Beinpfosten sind mit oberen und unteren Kappen in verchromtem ABS und regelbaren Füßen ausgestattet. Abschlussbeine sind mit Verkupplungsstücke aus Zamak an die Träger befestigt, durch Einsatz in Schlitzten, die auf den horizontalen Trägern eingearbeitet sind.

METALLTRAEGER:

Gefertigt aus Vierkantrohr aus Metall, 50x30x1,5 mm an dem an beiden Seiten 3 mm starke gepresste Blechplättchen geschweißt werden. Das Ganze wird Aluminiumgrau strukturiert lackiert. Jeder Träger wird mit Endkappen in verchromtem ABS ergänzt.

ABDECKPLATTEN:

Aus gehärtetem extrahellem Glas St. 15 mm hergestellt, auf der Rückseite lackiert, mit umlaufenden, glänzend polierten Kanten. Zur Befestigung am senkrechten Trägerelement, dienen festgeklebte polierte Zamak Ringe.

ARBEITSPALTEN:

Hergestellt aus Holzspanplatten St. 18 mm mit Melaminbeschichtung in den Farben Weiß, Nussbaum, Eiche hell oder Eiche dunkel mit umlaufenden ABS-Kanten St. 2 mm. Werden mit entsprechenden Bügeln aus gebogenem Blech St. 2 mm, aluminiumfarbig strukturiert, am tragenden, senkrechten Element fixiert.

KABELFÜHRUNG:

Für die Kabelführung sind folgende Artikel lieferbar (separat bestellen):

- Zugänglicher Kabelkanal in verschiedenen Längen, hergestellt aus gebogenem Blech mit Verankerungsbügeln aus 3 mm starkem Blech, alles aluminiumfarbig strukturiert. Mit verchromten seitlichen ABS-Kappen und Kunststoff-Kabelclips. Für die Verbindung und Verlängerung der Kabelführungskanäle können Blechverlängerungen geliefert werden. Kann auch mit entsprechenden aluminiumfarbigen Kunststoff-Kabelclips für je 4 Kabel ausgestattet werden.
- Kabelführungssäule und Kabelaussgang: Aus ABS in der Farbe Aluminium.
- Kabelführung für Tischbein: Bestehend aus einem Kabelführungsprofil zur Befestigung am Beinpfosten und mit einer entsprechenden Abdeckung - beide aus PVC in Weiß oder Grau.

TOWER-ABLAGE ZUM HÄNGEN:

Besteht aus zwei 4 mm starken Blechbügeln, Aluminium strukturiert lackiert und zwei Gürteln aus schwarzem Nylon, mit Zamak Schnalle. Befestigung an der Schreibtisch Metallstruktur mit speziellen Schrauben.

ABSCHLUSS-ABDECKUNG:

Hergestellt aus eloxiertem, extrudiertem Aluminium und mit oberen Kupplungsstücken zur Verbindung mit der oberen Abdeckung des senkrechten, tragenden Elements, mit unterem Verbindungselement beide aus aluminiumfarbigem ABS. Für die Befestigung zum senkrechten, tragenden Element sind entsprechende Befestigungsschrauben vorhanden. Es sind auch kürzere Abdeckungen verfügbar, für Module, die mit Gesprächsplatten integriert werden.

SEITLICHE VERLÄNGERUNGEN:

(Siehe Kapitel in der Serie DV801)

**OFFENES SCHRANKMODUL
MIT SCHUBLADENELEMENT
MIT 3 SCHUBLADEN
(EINE DAVON ALS
HÄNGEREGISTRATUR):**

Das offene Schrankmodul besteht aus folgenden Elementen:

Seitenwänden, Fachböden und Rückwand hergestellt aus Holzspanplatten St. 18 mm mit aluminiumfarbiger Melaminbeschichtung und Sichtkanten aus ABS St. 1,5 mm. Abdeckplatte: Gefertigt in der Ausführung Nussbaum, Eiche hell oder Eiche dunkel aus Holzspanplatten St. 18 mm mit Melaminbeschichtung und umlaufenden ABS-Kanten St. 2 mm und in der Ausführung Weiß aus Holzspanplatten St. 16 mm mit glänzender, kratzfester Laminatbeschichtung St. 1,2 mm und umlaufenden, glänzenden Methacrylat-Kanten St. 2 mm. Boden: Hergestellt aus Holzspanplatten St. 25 mm mit aluminiumfarbiger Melaminbeschichtung und Sichtkanten aus ABS St. 1,5 mm. 4 höhenverstellbare Füße aus schwarzem Nylon.

Das Schrankmodul kann mit dem Schubladenelement mit drei Schubladen (eine davon als Hängeregistratur) aus Holzspanplatten St. 18 mm mit aluminiumfarbiger Melaminbeschichtung vervollständigt werden. Schubladenfronten mit umlaufenden ABS-Kanten St. 1,5 mm. Innenschubladen St. 12 mm mit hellgrauer PVC-Beschichtung. . Metallführungsschienen in einfacher Ausführung mit „Soft-closing“ für normale Schubladen und mit Vollauszug (ohne Soft-closing) für die Hängeregistratur. Die Schublade mit Hängeregistratur ist mit einem Metallrahmen für Hängemappen mit Lochabstand 33/39 cm versehen. Schloss mit Zentralverriegelung, Kippsicherung und zwei klappbaren Schlüsseln mit Griffstück aus grauem ABS.

Für die Montage mit den Theke Modulen, gibt es 1 Stützträger für Tischplatten, bestehend aus Metallrohr mit Querschnitt 20x50xSt.1,5 mm und 2 seitlichen Abdeckungen aus grauem ABS. Mit geeigneten gestanzten Metall Abstandsringen ausgestattet, die an den Träger geschweißt werden und für die Verbindung in der Länge der Querträgern unter der Arbeitsplatte dienen.

GRIFFE, 3 ARTEN:

- TYP (Q) LOCHABSTAND 96 mm: in Zamak, aluminiumfarbig satiniert, Weiß satiniert oder Anthrazit schwarz;
 - TYP (V) LOCHABSTAND 256 mm: in Zamak, aluminiumfarbig satiniert; Weiß satiniert oder Anthrazit schwarz;
 - TYP (T) LOCHABSTAND 256 mm: in Zamak, in eloxiertem Aluminium., Weiß satiniert oder Anthrazit schwarz;
- Für die Abbildungen der Griffe siehe technische Details bzw. den Katalog.

MÓDULOS BALCÃO:

Módulos balcão, ilhargas terminais e ilhargas intermédias, compostas pelos seguintes elementos:

ELEMENTO VERTICAL AUTOPORTANTE:

O elemento vertical autoportante é composto por:

- 1 estrutura interna: realizada em tubular metálico secção 35x35, esp. 1,5 mm, cor alumínio gofrato com pézinhos niveladores pretos.
- 1 painel lado interno: realizado em aglomerado de madeira esp. 18mm com revestimento em melamina nos acabamentos nogueira, carvalho claro ou carvalho escuro, e bordos perimetrais em ABS, esp. 1,5 mm ou realizado em aglomerado de madeira esp. 16mm com revestimento a laminado cor branco brilhante anti-riscos, esp. 1,2 mm, com bordos perimetrais em metacrilato brilhante, esp. 1,5 mm. Equipado com rodapés realizados em alumínio anodizado extrudado, e suportes de fixação à estrutura realizados em chapa de aço dobrada, esp. 3 mm, cor alumínio gofrato, e de tampas passa-cabos, cor cinza claro para a passagem das cablagens dentro da estrutura vertical.
- 1 painel inferior lado externo: realizado em aglomerado de madeira esp. 18mm com revestimento em melamina nos acabamentos nogueira, carvalho claro ou carvalho escuro e bordos perimetrais em ABS, esp. 1,5 mm, ou realizado em aglomerado de madeira esp. 16mm, com revestimento em laminado branco brilhante anti-riscos, esp. 1,2mm, com bordos perimetrais em metacrilato brilhante, esp. 1,5mm. Equipado com um perfil superior e rodapé realizados em alumínio anodizado extrudado. com suportes de fixação à estrutura realizados em chapa de aço dobrada, esp. 3 mm, na cor alumínio gofrato.
- 1 painel superior lado externo: realizado em aglomerado de madeira esp. 18mm com revestimento em melamina nos acabamentos nogueira, carvalho claro ou carvalho escuro e bordos perimetrais em ABS, esp. 1,5 mm, ou realizado em aglomerado de madeira esp. 16mm, com revestimento em laminado branco brilhante anti-riscos, esp. 1,2mm, com bordos perimetrais em metacrilato brilhante, esp. 1,5mm. Equipado com um perfil superior e rodapé realizados em alumínio anodizado extrudado. com suportes de fixação à estrutura realizados em chapa de aço dobrada, esp. 3 mm, na cor alumínio gofrato.

O painel superior está disponível também na versão com iluminação a “led” e é composto por uma estrutura realizada em alumínio extrudado com acabamento anodizado, de um fundo em chapa de aço, esp. 8/10 mm, lacada na cor branca semi-brilhante, por um painel frontal em metacrilato opalino branco, esp. 4 mm, e por uma fita de led adesiva aplicada no lado interno do perfil superior da estrutura.

- 1 perfil de cobertura superior: realizado em alumínio anodizado extrudado.

No caso de elementos em ângulo de 90°, de interligações ou terminais, as estruturas internas são ligadas através de montante em tubular metálico, de secção 60x60 e esp. 1,5 mm, cor alumínio gofrato, enquanto que os painéis do lado externo, são ligados por montante de secção 22x22 e esp. 1,5 mm, realizado em alumínio anodizado extrudado.

ILHARGA TERMINAL:

A ilharg terminal é composta por:

- 1 moldura interna: realizada em tubular metálico secção 35x35, esp. 1,5 mm, cor alumínio gofrato com pézinhos niveladores pretos.
- 1 painel lado interno: realizado em aglomerado de madeira esp. 18mm com revestimento em melamina nos acabamentos nogueira, carvalho claro ou carvalho escuro e bordos perimetrais em ABS, esp. 1,5 mm, ou realizado em aglomerado de madeira esp. 16mm, com revestimento em laminado branco brilhante anti-riscos, esp. 1,2mm, com bordos perimetrais em metacrilato brilhante, esp. 1,5mm. Equipado com rodapé realizado em alumínio anodizado extrudado, e suportes de fixação à estrutura realizados em chapa de aço dobrada, esp. 3 mm, cor alumínio gofrato, placas para a fixação do elemento vertical portante e a travessa de sustentação para o tampo, e finalmente tampas passa-cabos, cor cinza claro para a passagem das cablagens dentro da lateral.
- 1 painel inferior lado externo: realizado em aglomerado de madeira esp. 18mm com revestimento em melamina nos acabamentos nogueira, carvalho claro ou carvalho escuro e bordos perimetrais em ABS, esp. 1,5 mm, ou realizado em aglomerado de madeira esp. 16mm, com revestimento em laminado branco brilhante anti-riscos, esp. 1,2mm, com bordos perimetrais em metacrilato brilhante, esp. 1,5mm. Equipado com um perfil superior e rodapé realizados em alumínio anodizado extrudado, com suportes de fixação à estrutura realizados em chapa de aço dobrada, esp. 3 mm, na cor alumínio gofrato.
- 1 painel superior lado externo: realizado em aglomerado de madeira esp. 18mm com revestimento em melamina nos acabamentos nogueira, carvalho claro ou carvalho escuro e bordos perimetrais em ABS, esp. 1,5 mm, ou realizado em aglomerado de madeira esp. 16mm, com revestimento em laminado branco brilhante anti-riscos, esp. 1,2mm, com bordos perimetrais em metacrilato brilhante, esp. 1,5mm. Equipado com suportes para fixação à estrutura realizadas em chapa de aço dobrada, esp. 3 mm, na cor alumínio gofrato. O painel superior está disponível também na versão com iluminação a “led” e é composto por uma moldura realizada em alumínio extrudado e anodizado, um fundo em chapa de aço, esp. 8/10 mm, pintada na cor branca semi-brilhante, por um painel frontal em metacrilato opalino branco, esp. 4 mm, e por uma fita de “led’s” adesiva aplicada no lado interno do perfil superior da estrutura.
- 1 perfil de cobertura superior: realizado em alumínio anodizado extrudado.
- 2 coberturas terminais: realizadas em alumínio anodizado extrudado e acompanhadas com juntas superiores para encaixe com a cobertura superior, juntas terminais inferiores, ambas realizadas em ABS na cor alumínio e parafusos apropriados para fixação.
- 1 travessa de sustentação para tampos composta por um tubo com secção retangular 20x50x1,5 mm de espessura acompanhada de duas tampas terminais (nos topos) em ABS cor cinza. Integrada com apropriado distanciador em chapa de aço estampada que vem soldado a travessa horizontal e servem para compensar o comprimento da travessa sob o tampo.

ILHARGA INTERMEDIA:

A ilharg intermédia é composta por:

- 1 moldura interna: realizada em tubular metálico secção 35x35, esp. 1,5 mm, cor alumínio gofrato com pézinhos niveladores pretos.
- 2 painéis lados internos: realizado em aglomerado de madeira esp. 18mm com revestimento em melamina nos acabamentos nogueira, carvalho claro ou carvalho escuro e bordos perimetrais em ABS, esp. 1,5 mm, ou realizado em aglomerado de madeira esp. 16mm, com revestimento em laminado branco brilhante anti-riscos, esp. 1,2mm, com bordos perimetrais em metacrilato brilhante, esp. 1,5mm. Equipados com rodapés realizados em alumínio anodizado extrudado, e suportes de fixação à estrutura realizados em chapa de aço dobrada, esp. 3 mm, cor alumínio gofrato, placas para a fixação ao elemento vertical portante e a travessa de sustentação para o tampo, e finalmente tampas passa-cabos, cor cinza claro para a passagem das cablagens dentro da lateral.
- 1 perfil de cobertura superior: realizado em alumínio anodizado extrudado.
- 2 coberturas terminais: realizadas em alumínio anodizado e extrudado e equipadas com juntas superiores para encaixe com a cobertura superior, juntas terminais inferiores, ambas realizadas em ABS na cor alumínio e parafusos apropriados para fixação.
- 2 travessas de sustentação para tampos, compostas por um tubo com secção retangular 20x50x1,5 mm de espessura equipado com duas tampas terminais (nos topos) em ABS cor cinza. Integrada com apropriado distanciador em chapa de aço estampada que vem soldado a travessa horizontal e servem para compensar o comprimento da travessa sob o tampo.

ALIMENTADOR PARA PAINÉIS COM FITA LED:

• Alimentador/transformador único com potência 30W/110-240V a 12V (capacidade máxima 6 metros -236 1/4" de "led" contínuo) com cabo e tomada ITA comprimento 1 metro e 2 adaptadores dos quais 1 ITA-USA e 1 ITA-UK. Cada painel com fita led é também equipado com cabo prolongado com 1,5 metros de comprimento. A quantidade de alimentadores necessários para o correto funcionamento do "led" deve ser pedido com base no comprimento perimetral total do balcão a ser realizado. Para esses alimentadores estão disponíveis separadamente um dimmer led com regulação manual e um dimmer led com telecomando (capacidade máxima 3 metros - 118 1/4" de "led" contínuo).

MÓDULO BALCÃO COM TAMPO PARA ATENDIMENTO:

É composto por:

- 1 moldura interna: realizada em tubo metálico com secção 35x35x1,5 cm de espessura na cor alumínio gofrato com apropriado pézinho nivelador preto.
- 1 painel lado interno: realizado em aglomerado de madeira esp. 18mm com revestimento a melamina nos acabamentos nogueira, carvalho claro ou carvalho escuro, com bordos perimetrais em ABS esp. 1,5mm, no mesmo acabamento ou em aglomerado de madeira esp. 16mm com revestimento a laminado branco brilhante anti-riscos esp. 1,2mm no acabamento branco e bordos laterais em metacrilato brilhante esp 1,5mm. Equipado com base realizada em alumínio extrudado com acabamento anodizado, suporte para fixação à moldura realizado em chapa de aço dobrada com esp. 3mm na cor alumínio gofrato e de tampas passa cabos na cor cinza claro para a passagem de cabos no interior da estrutura vertical.
- 1 painel lado externo: realizado em aglomerado de madeira esp. 18mm com revestimento a melamina nos acabamentos nogueira, carvalho claro ou carvalho escuro, com bordos perimetrais em ABS esp. 1,5mm, no mesmo acabamento ou em aglomerado de madeira esp. 16mm com revestimento a laminado branco brilhante anti-riscos esp. 1,2mm no acabamento branco e bordos laterais em metacrilato brilhante esp 1,5mm. Equipado com base realizada em alumínio extrudado com acabamento anodizado, suporte para fixação à moldura realizado em chapa de aço dobrada com esp. 3mm na cor alumínio gofrato.
- 1 tampo de trabalho com cantos arredondados no lado externo com R.48mm, realizado em aglomerado de madeira esp. 18mm com revestimento a melamina branca, nogueira, carvalho claro ou carvalho escuro, com bordos perimetrais em ABS esp. 2mm. Fixado ao elemento vertical portante do módulo para tampo de atendimento, através de suporte realizado em chapa de aço esp. 2mm na cor alumínio gofrato.
- 1 trave metálica composta por um tubo com secção retangular 50x30x1,5 mm na qual vêm soldadas nas extremidades 2 tampas em chapa de aço estampada com esp. 3mm. Tudo pintado na cor alumínio gofrato.

ILHARGA TERMINAL PARA MÓDULO BALCÃO COM TAMPO PARA ATENDIMENTO:

É composta por:

- 1 moldura interna: realizada em tubo metálico com secção 35x35x1,5 cm de espessura na cor alumínio gofrato com apropriado pézinho nivelador preto.
- 1 painel lado interno: realizado em aglomerado de madeira esp. 18mm com revestimento a melamina nos acabamentos nogueira, carvalho claro ou carvalho escuro, com bordos perimetrais em ABS esp. 1,5mm, no mesmo acabamento, ou em aglomerado de madeira esp. 16mm com revestimento a laminado branco brilhante anti-riscos esp. 1,2mm no acabamento branco e bordos laterais em metacrilato brilhante esp 1,5mm. Equipado com base realizada em alumínio extrudado com acabamento anodizado, suporte para fixação à moldura realizada em chapa de aço dobrada com esp. 3mm na cor alumínio gofrato, de placas para fixação ao módulo balcão com tampo de atendimento e a travessa de sustentação para tampos, e finalmente de tampas passa cabos na cor cinza claro para a passagem de cabos no interior da estrutura vertical.
- 1 painel lado externo: realizado em aglomerado de madeira esp. 18mm com revestimento a melamina nos acabamentos nogueira, carvalho claro ou carvalho escuro, com bordos perimetrais em ABS esp. 1,5mm, no mesmo acabamento, ou em aglomerado de madeira esp. 16mm com revestimento a laminado branco brilhante anti-riscos esp. 1,2mm no acabamento branco e bordos laterais em metacrilato brilhante esp 1,5mm. Equipado com base realizada em alumínio extrudado com acabamento anodizado, suporte para fixação à moldura realizado em chapa de aço dobrada com esp. 3mm na cor alumínio gofrato.
- 1 perfil de cobertura superior: realizado em alumínio anodizado extrudado.
- 2 coberturas terminais: realizadas em alumínio anodizado e acompanhadas com juntas superiores para encaixe com a cobertura superior, juntas terminais inferiores, ambas realizadas em ABS na cor alumínio e parafusos apropriados para fixação.
- 1 travessa de sustentação para tampos composta por um tubo com secção retangular 20x50x1,5 mm de espessura acompanhada de duas tampas terminais (nos topos) em ABS cor cinza. Integrada com apropriado distanciador em chapa de aço estampada que vem soldado a travessa horizontal e serve para compensar o comprimento da travessa sob o tampo.

PERNAS METÁLICAS ("Tipo C" Ref. Norma EN 527-1:2011):

Compostas por uma travessa horizontal realizada em tubo metálico com secção 50x40x1,5mm de esp., por um montante vertical em tubo metálico com secção 65x65x1,5mm e por um suporte realizado em chapa de aço dobrada com esp. 3mm para fixação ao elemento vertical portante e ao plano de trabalho. As pernas terminais e intermédias estão disponíveis nas cores branca semi-brilhante e alumínio gofrato.

- As pernas terminais são equipadas com tampas superiores e ponteiras em ABS cromado com apropriado pézinho nivelador preto.
- As pernas intermédias, diversamente, são integradas com apropriados distanciadores em chapa de aço estampada que são soldados à travessa horizontal e servem para compensar o comprimentos das traves sob o tampo. As extremidades das travessas horizontais são equipadas com uma tampa em ABS cromado, enquanto que o montante vertical com tampa superior e ponteira em ABS cromado com apropriado pézinho nivelador preto.

As pernas terminais são conectadas com as traves através de elementos de ligação especiais realizados em Zamac injetado, que estão inseridos nas ranhuras formadas nas barras horizontais das mesmas travessas.

TRAVES METÁLICAS:

São compostas por em tubular metálico com secção retangular 50x30x1,5mm de esp. ao qual vêm soldadas nas extremidades 2 ponteiras realizadas em chapa de aço estampado com esp. 3mm. Tudo pintado na cor alumínio gofrato. Cada trave é equipada nas extremidades com tampas terminais realizadas em ABS cromado.

TAMPOS:

Realizados em vidro temperado extra-claro, esp. 15 mm, retro-lacado branco com bordos perimetrais polidos brilhante. Equipados com discos em zamac brilhante, colados sob o tampo para a fixação do elemento vertical portante.

PLANOS DE TRABALHO:

Realizados em aglomerado de madeira esp. 18 mm, revestido a melamina branca, nogueira, carvalho claro ou carvalho escuro com bordos perimetrais em ABS, esp. 2 mm. São fixados ao elemento vertical portante através de suportes em chapa de aço dobrada, esp. 2 mm, cor alumínio gofrato.

CANALIZAÇÃO:

Para a canalização estão disponíveis os seguintes artigos, a serem encomendados separadamente:

- Canal passa-cabos inspecionável disponível em diversos comprimentos, realizado em chapa de aço dobrada com elementos de fixação em chapa de aço, esp. 3 mm, tudo na cor alumínio gofrato. Possui tampas de acabamento lateral em ABS cromado e presilhas prende-cabos em plástico. Estão disponíveis extensões em chapa para a ligação e prolongamento dos canais passa-cabos. Pode ser equipado também por presilhas prende-cabos a 4 postos, realizadas em material plástico cor alumínio.
- Vértebra passa-cabos e tampa passa-cabos: realizadas em ABS na cor alumínio.
- Passa-cabos para perna: composto por um perfil passa-cabos a ser aplicado ao montante da perna e com tampa apropriada, ambos realizados em PVC, cor branco ou cinza.

PORTA-CPU SUSPENSO:

Composto por dois suportes realizados em chapa de aço dobrada esp. 4 mm pintada na cor alumínio gofrato e de duas cintas em nylon cor preta com fivela em zamac. Tudo vem fixado à trave do tampo de trabalho e ao painel interno da estrutura vertical portante mediante parafusos.

PERFIL DE COBERTURA:

Realizado em alumínio anodizado extrudado e equipado com junta superior para encaixe com a cobertura superior do elemento vertical portante, e com junta terminal inferior, ambas em ABS cor alumínio. Para a fixação ao elemento vertical portante são fornecidos parafusos apropriados. Estão disponíveis versões mais curtas dos perfis para os módulos balcão com tampo de conversação.

MESA DATILÓGRAFO:

(Ver capítulo respectivo na série DV801)

EXTENSÕES LATERAIS SOBRE BLOCO DE GAVETAS PORTANTE:

(Ver capítulo respectivo na série DV801)

**MÓDULO ARMÁRIO
ABERTO OU COM BLOCO
DE 3 GAVETAS, SENDO 1
ARQUIVADORA:**

O módulo armário aberto é composto pelos seguintes elementos:

Ilhargas, prateleiras e costas realizadas em aglomerado de madeira, esp. 18 mm, com revestimento a melamina alumínio e bordos à vista em ABS, esp. 1,5 mm ; topo: realizado em aglomerado de madeira esp. 18mm com revestimento a melamina acabamento nogueira, carvalho claro ou carvalho escuro, com bordos perimetrais em ABS, esp. 2 mm, ou em aglomerado de madeira esp. 16mm, com revestimento a laminado branco brilhante anti-riscos, esp. 1,2 mm, com bordos perimetrais em metacrilato brilhante, esp. 2 mm; costas realizada em aglomerado de madeira, esp. 25 mm, com revestimento a melamina alumínio e bordos à vista em ABS, esp. 1,5 mm. 4 pés niveladores em nylon preto. O módulo armário pode ser completado por um bloco de três gavetas, sendo uma delas arquivadora para pastas suspensas, realizado em aglomerado de madeira, esp. 18 mm, com revestimento a melamina alumínio. Frentes das gavetas com bordos perimetrais em ABS, esp. 1,5 mm. Gavetas internas esp. 12 mm, revestidas em PVC cinza claro. Guias metálicas na versão simples com sistema de fechamento suave (soft closing) para a gaveta normal e na versão telescópica para a gaveta arquivadora (pastas suspensas) sem o sistema de fechamento suave (soft closing). A gaveta arquivadora para pastas suspensas é dotada de moldura metálica para suportar pastas suspensas com comprimento de 33/39 cm. Fechadura com fecho centralizado, anti-basculamento, dotada de chave dupla dobrável e pega em ABS cinza.

Para a integração com os módulos balcões está disponível uma travessa de sustentação para tampos composta por um tubo de secção retangular 20x50x1,5 mm de espessura equipado por duas tampas terminais (nos topos) em ABS cor cinza. Integrada com apropriado distanciador em chapa de aço moldado que vem soldado à travessa horizontal e serve para compensar o comprimento da travessa sob o tampo.

**PUXADORES DISPONÍVEIS
EM TRÊS TIPOLOGIAS:**

- TIPO (Q) COM FURAÇÃO PASSO 96 mm: em zamac na cor alumínio satinado, branco semi-opaco ou antracite opaco;
- TIPO (V) COM FURAÇÃO PASSO 256 mm: em zamac na cor alumínio satinado, branco semi-opaco ou antracite opaco;
- TIPO (T) COM FURAÇÃO PASSO 256 mm: em alumínio anodizado, branco semi-opaco ou antracite opaco.

Para as imagens dos três tipos de puxadores, consulte as notas técnicas ou o catálogo fotográfico.